

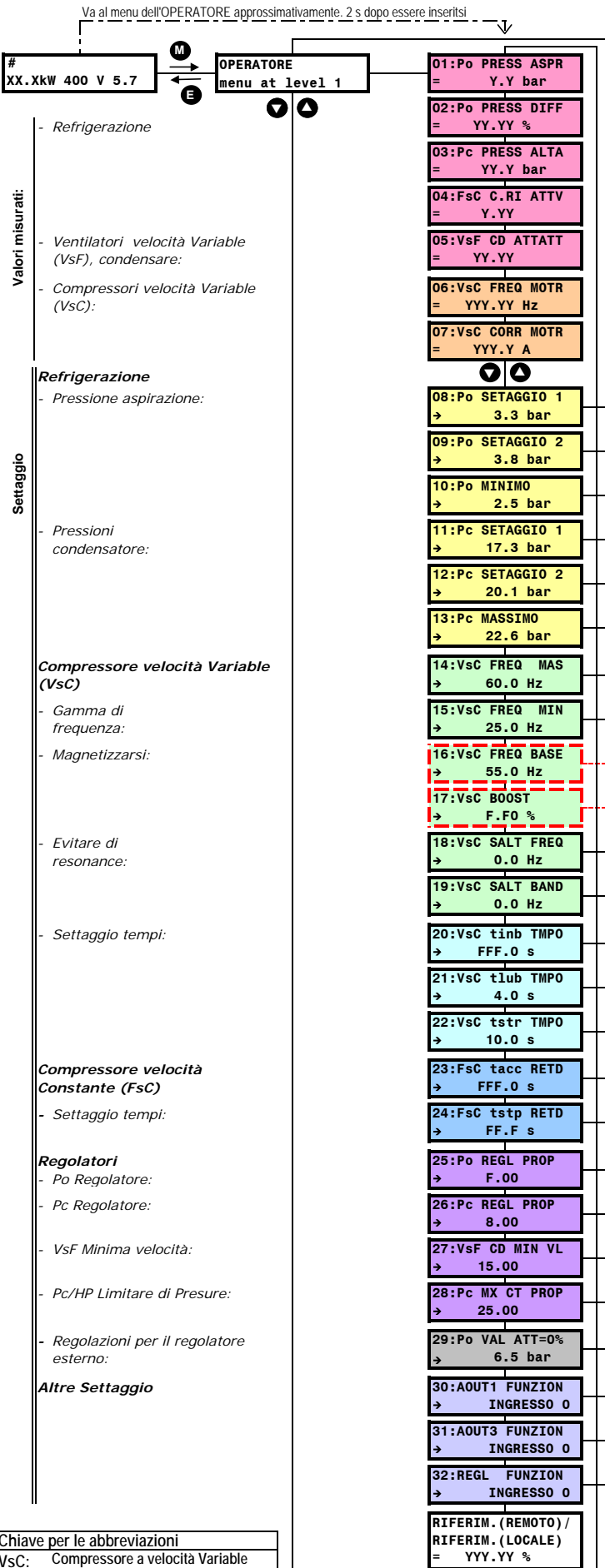
LISTA DI PARAMETRO

FrigoPack FEP-12/ FrigoSoft 2.5

REFR/COOL

Refrigeration HVAC

FS 2.5.5-1x



Tipo	Descrizione	Informazione
Misurati	Po, Pressione aspirazione: -0.5 ... 7.0 bar	9.1.1
Differenza	Po, Pressione aspirazione: -100.00 ... 100.00 %	
Misurati	Pc, Press. scarico e condens.: 0.0 ... 25.0 bar	
Misurati	Compressori a velocità. Const.: Numero attivo (funzionando)	
Valore attuazione	Condens. del ventil. di Var.-velocità: 0.00 ... 100.00 (%)	9.1.2
Misurati	Compressore a velocità Variabile: Frequenza del motore	9.1.3
Misurati	Compressore a velocità Variabile: Corrente del motore	
Settaggio	Po, Settaggio 1: -0.5 ... 7.0 bar	8.3.2/3
Settaggio	Po, Settaggio 2: -0.5 ... 7.0 bar	
Settaggio	Po, Arresti il valore "Pump Down": -0.5 ... 7.0 bar	
Settaggio	Pc, Settaggio 1: 0.0 ... 25.0 bar	8.3.4
Settaggio	Pc, Settaggio 2: 0.0 ... 25.0 bar	
Settaggio	Pc, Alto limite: 0.0 ... 25.0 bar	8.3.5
Settaggio	VsC, Frequenza massima: 15.0 ... 90.0 Hz	8.4.1
Settaggio	VsC, Frequenza minima: 15.0 ... 90.0 Hz	
Settaggio	VsC, Freq. base: 50.0 ... 90.0 Hz	8.4.2
Settaggio	VsC, Boost: 0.00 ... 10.00 %	
Settaggio	VsC, Salto frequenza, ingresso: 0.0 ... 90.0 Hz	8.4.3
Settaggio	VsC, Salto frequenza, banda: 0.0 ... 10.0 Hz	
Settaggio	VsC, Minimo fuori di tempo: 0.1 ... 3000.0 s	8.5.1
Settaggio	VsC, Lubrificazione fa ritardare: 0.1 ... 3000.0 s	
Settaggio	VsC, Tempo di stretta: 0.1 ... 3000.0 s	
Settaggio	Fsc, Inizi fa ritardare: 0.1 ... 3000.0 s	8.5.2
Settaggio	Fsc, Arrestisi fa ritardare: 0.1 ... 3000.0 s	
Settaggio	Po, Regolat., Guadagno propor.: 0.00 ... 100.00	8.6.1
Settaggio	Pc, Regolat., Guadagno propor.: 0.00 ... 100.00	8.6.2
Settaggio	Condens., Ventil., Velocità minima: 0.00 ... 100.00	
Settaggio	Pc, Limite, Guadagno propor.: 0.00 ... 100.00	
Settaggio	Po a valore d'attiv. = 0 %: -0.5 ... 7.0 bar	8.7
Settaggio	AOUT1 - Selezione di funzione: INPUT 0...2	8.8.1
Settaggio	AOUT3 - Selezione di funzione: INPUT 0...2	8.8.2
Settaggio	FrigoSoft - Selezione di funzione: INPUT 0...7	8.8.3
Misurati	Valore d'attivaz. di velocità	9.2

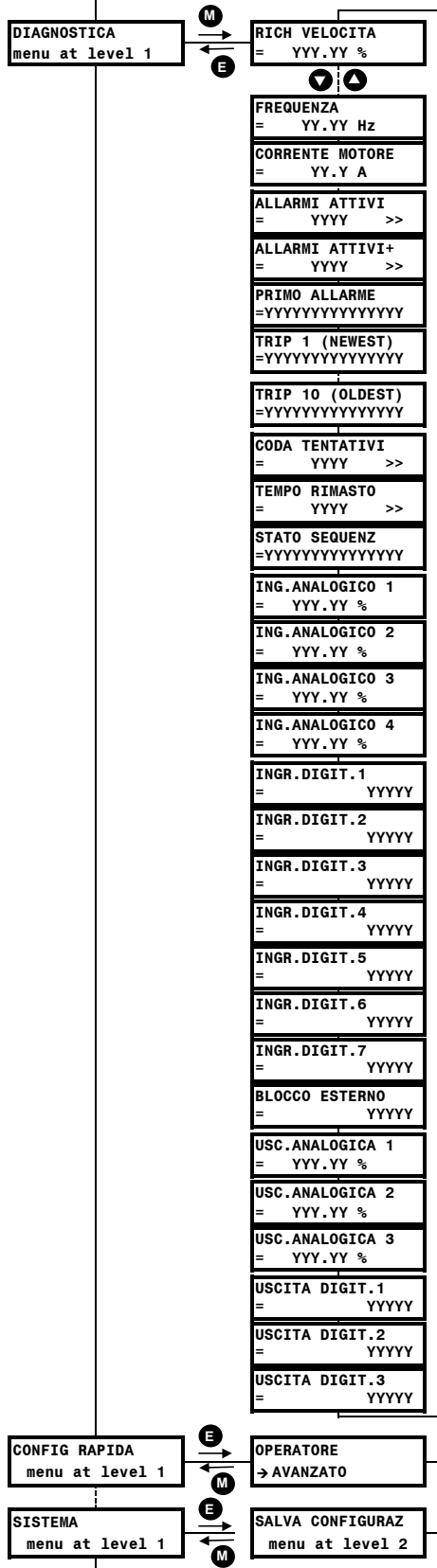
Chiave per le abbreviazioni

VsC: Compressore a velocità Variabile (funzionamento dell'invertitore)
Fsc: Compressore di Fisso-Velocità

VsF: Ventilatori di Variabile-Velocità (condens. / raffreddam. asciutto)

= YYY.YY % : Valore misurato secondo il punto di funzionamento
→ FFF.0 s : Valore di difetto della fabbrica secondo il formato della struttura e Potenza

* Regolazioni della fabbrica per R404A
Dipende dal Taglio
----- Riferiscasi prego al fornitore o a KIMO RHVAC.



Valori Elettrici:

Alarmi:

Dichiaro le indicazioni:

Ingresso analogico:

Ingresso digitale:

Uscita analogico:

Uscita digitale:

Misurati	VsC: Valore d'attivazione di velocità: % di frequenza massima	
Misurati	Compressore a velocità Variabile: Frequenza del motore	
Misurati	Compressore a velocità Variabile: Corronto del motore	
Alarmi	Alarmi attivi, Primo luago	10.2-4
Alarmi	Alarmi attivi, Secondo luago	
Alarmi	Alarmi causato interrotto	
Alarmi	Alarmi 1 (ultimo) causato interrotto	
Alarmi	Alarmi 10 (primo) causato interrotto	
Alarmi	Logica di autorestart: I tentativi hanno andato	10.2-4
Alarmi	Logica di autorestart: Tempo al tentativo di inizio seguente	
Alarmi	Condizione di funzionamento: Il controllo del continuatore dichiara	
AIN1 (X2:2)	LP, Capteur pressione aspirazione: Entrata analogica 1 4 ... 20 mA; 0.0 ... 100.0 %	6.6, 7.7.4
AIN2 (X2:3)	LP, Capteur pressione alto: Entrata analogica 2 4 ... 20 mA; 0.0 ... 100.0 %	
AIN3 (X2:4)	Th, Temperatura del gas di scarico: PT1000	6.6, 7.7.5
AIN4 (X2:5)	Valore d'attuazione o consegna est.: Entrata analogica 4 0 ... 10 V: 0.0 ... 100.0 %	6.6, 5.2.3/4
DIN1 (X2:12)	Entrata digital 1 Permetta (Start)	5.2.1-4
DIN2 (X2:13)	Entrata digital 2 Forza a velocità di lubrificazione	5.3
DIN3 (X2:14)	Entrata digital 3 Attivi Setpoint / Limite Po2	5.2.2/4
DIN4 (X2:15)	Entrata digital 4 NON Attivare Setpoint / Limite 1	5.2.2/4
DIN5 (X2:16)	Entrata digital 5 Attivare Setpoint Pc2	5.3
DIN6 (X2:17)	Entrata digital 6 Attivare funzionamento continuo di VsC	5.3
DIN7 (X2:18)	Entrata digital 7 Controllo di emergenza	5.3
DIN8 (X2:19)	Entrata digital 8 Circuito di sicurezza senza difetto	5.4
AOUT1 (X2:6)	Uscita analogica 1 VsF condensator / Avvertim. / Velocità VsC	7.7.3
AOUT2 (X2:7)	Uscita analogica 2 Attivo FsC1 (Compressore di Fisso-Velocità 1)	6.5
AOUT3 (X2:8)	Uscita analogica 3 Attivo FsC3 (Compressore di Fisso-Velocità 3)	
DOUT1 (X:21-22)	Uscita di Digital 1 Aspetti (senza alarmi)	7.7.3
DOUT2 (X2:23-24)	Uscita di Digital 2 Funzionamento	6.3
DOUT3 (X2:25-26)	Uscita di Digital 3 Attivo FsC2 (Compressore di fisso-Velocità 2)	6.5
Per uso speciale	Fornisca soltanto questo menu dopo KIMO consulantes	
Per uso speciale	Fornisca soltanto questo menu dopo KIMO consulantes	

Altre regolazioni preferite di refrigerazione:

Sulla base di EN 12900

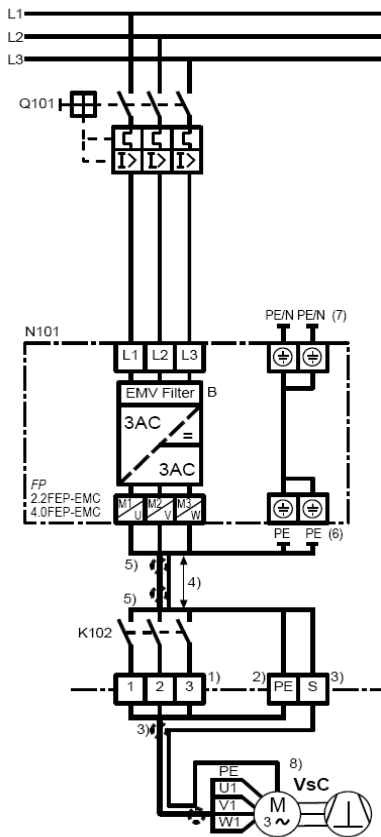
08:Po SETAGGIO 1 → 3.3 bar
09:Po SETAGGIO 2 → 3.8 bar
10:Po MINIMO → 2.5 bar
11:Pc SETAGGIO 1 → 17.3 bar
12:Pc SETAGGIO 2 → 20.1 bar
13:Pc MASSIMO → 22.6 bar
29:Po VAL ATT=0% → 7.0 bar

R404A/R507A			R407C			R22			R134a		
LT	MT	HT	MT	HT	LT	MT	HT	MT	HT	MT	HT
to1 -35	-10	+5	-10	+5	-32	-10	+5	-10	+5	-10	+5
to2 -30	-7	+8	-7	+8	-30	-7	+8	-7	+8	-7	+10
to1 -40	-16	0	-16	0	-37	-16	0	-16	0	-16	0
toh +7	+7	+7	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12	+12
tc1 +40.48	+40.48	+40.48	+40.48	+40.48	+40.48	+40.48	+40.48	+40.48	+40.50	+40.50	+40.50
tc2 +46.48	+46.48	+46.48	+46.48	+46.48	+46.48	+46.48	+46.48	+46.48	+46.52	+46.52	+46.52
tch +51	+51	+51	+52	+52	+52	+52	+52	+52	+55	+55	+55

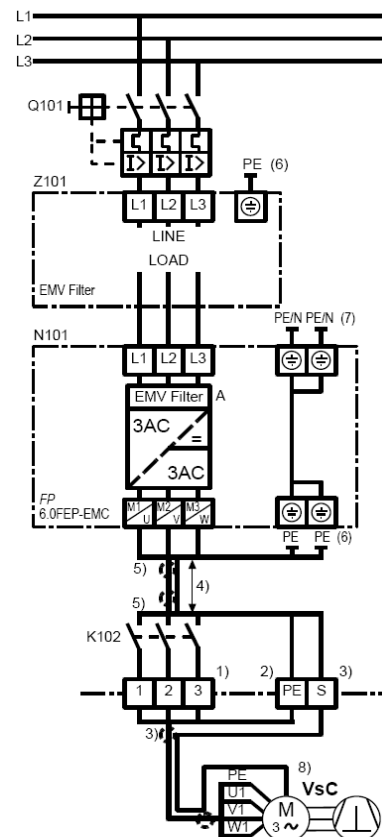
0.6	<u>3.3</u>	6.0	2.2	4.5	0.5	2.5	4.8	1.0	2.5	[bar]
1.0	<u>3.8</u>	6.7	2.6	5.0	0.6	2.9	5.4	1.3	3.1	[bar]
0.3	<u>2.5</u>	5.0	1.5	3.6	0.2	1.9	4.0	0.6	1.9	[bar]
<u>17.3</u>	<u>17.3</u>	<u>17.3</u>	16.5	16.5	14.3	14.3	14.3	9.2	9.2	[bar]
<u>20.1</u>	<u>20.1</u>	<u>20.1</u>	19.2	19.2	16.7	16.7	16.7	10.9	10.9	[bar]
<u>22.6</u>	<u>22.6</u>	<u>22.6</u>	22.2	22.2	19.3	19.3	19.3	13.9	13.9	[bar]
<u>6.5</u>	<u>6.5</u>	<u>6.5</u>	5.8	5.8	6.2	6.2	6.2	3.9	3.9	[bar]

SEZIONE DI ALIMENTAZIONE

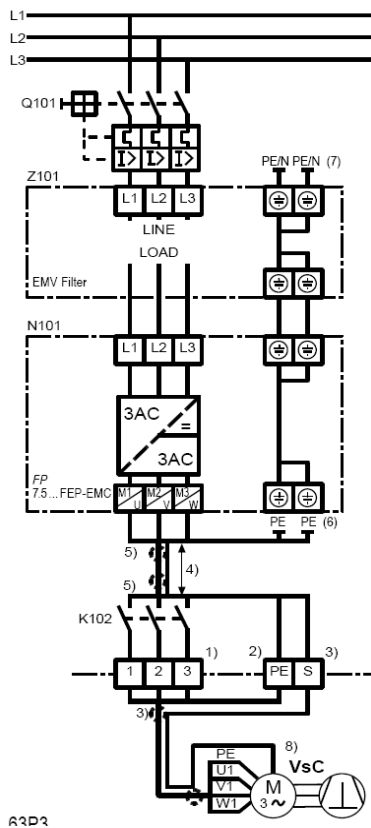
Collegamenti di alimentazione



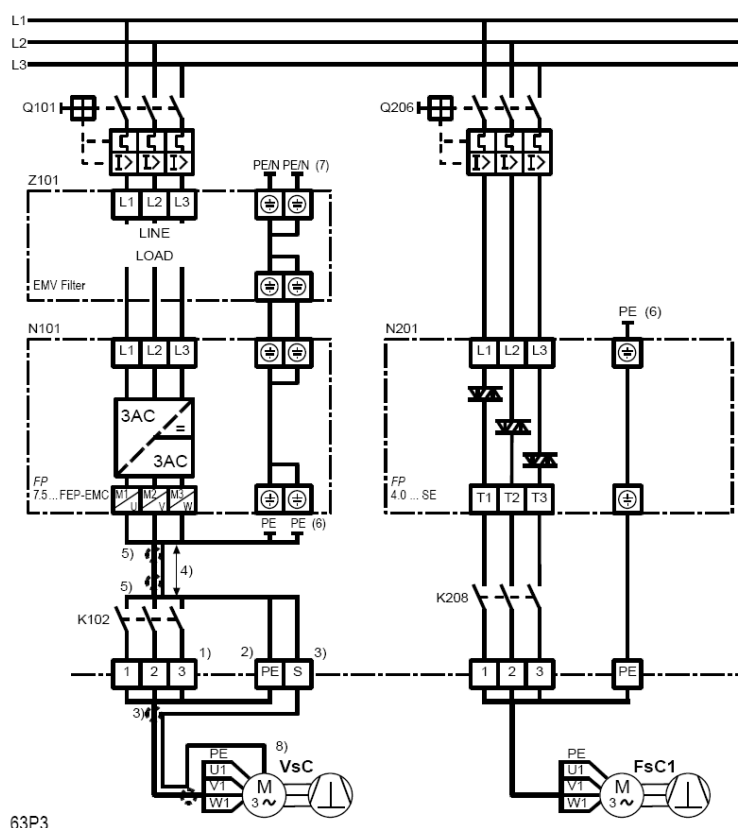
FrigoPack 2.2/4.0FEP:
Collegamenti di alimentazione



FrigoPack 6.0FEP:
Collegamenti di alimentazione



FrigoPack 7.5 ... 90FEP:
Collegamenti di alimentazione



FrigoPack 7.5 ... 90FEP:
Collegamenti di alimentazione con due compressori

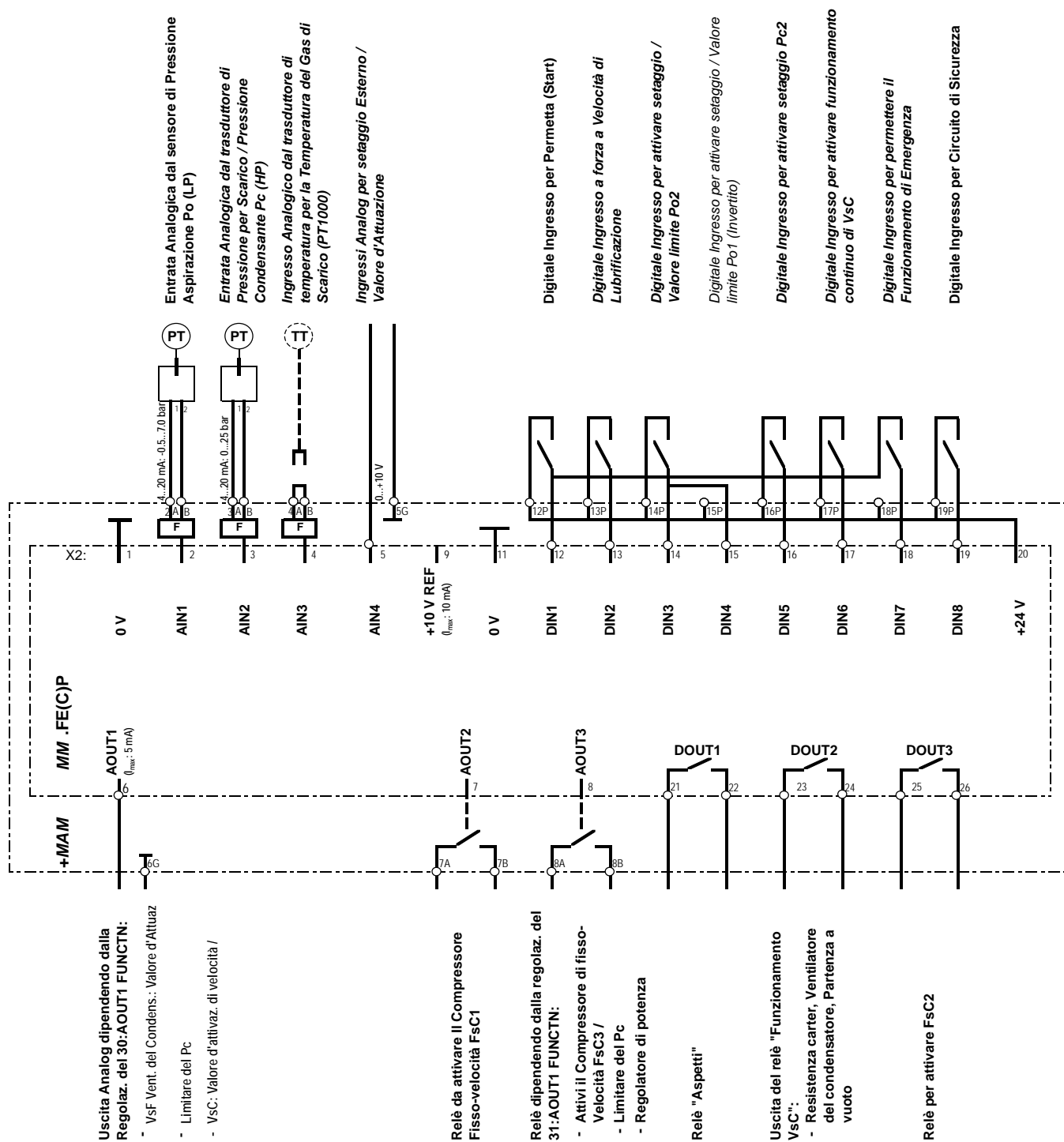
Morsetti di Potenza

Morsetti / Indicazione	Segnale / Funzione	Descrizione	Informazione
PE, PE	FP ...30FEP-EMC: Connettore per terra di Protezione Entrambi da collegare	- Osservi tutta la sicurezza ed i requisiti di EMC	7.7.1
PE	FP 37... FEP-EMC: Connettore per terra di Protezione		
L1 L2/N L3	Tre fasi ingresso di potenza	- Accertarsi che la tensione di ingresso di potenza con i dati sulla targhetta di MotorMaster	7.7.1
DC+ (DBR) DC-		- Non usi, altrimenti rischi di danneggiamento di FrigoPack	
M1/U M2/V M3/W	Motore del compressore	- Compressore velocità variabile via il contattore di sicurezza	7.7.1/ 7.7.2
PE (DBR+) (DBR-)	Collegamento protettivo della terra al motore del compressore	- Non usi, altrimenti rischi di danneggiamento di FrigoPack	7.7.2
AUX1 AUX2	Soltanto per: FP 55...FEP-EMC 2AC 230 V rifornimento ventilatore	- Rifornimento dal trasformatore di controllo	6.7 6.8.4

Morsetti per protezione del motore

Morsetti / Indicazione	Segnale / Funzione	Descrizione	Informazione
X2:			
MOT/ TEMP	Alternativa a), Senza procedere:	- La protezione del termistore è proceduta in circuito di sicurezza, questi due terminali deve collegarsi	6.2
	Alternativa b), Elaborazione diretta dei termistori del motore:	- Elaborazione diretta dei termistori del motore:	
	Alternativa c), Elaborazione del relè esterno del termistore:	- Elaborazione del relè esterno del termistore:	
	Alternativa d), Elaborazione del relè esterno del termistore:	- Collegli i contatti "normalmente aperti" di un relè ausiliario metallico ad un relè esterno del termistore (per esempio KRIWAN) fra questi due terminali.	

SEZIONE DI CONTROLLO
Schema elettrico generale



VsC: Compressore a velocità Variabile (funzionamento

FsC: Compressore di Fisso-Velocità

**FrigoPack FEP-12/
FrigoSoft 2.5**

Morsetti di controllo

Settaggio speciali

30:AOUT1 FUNZION

- | Regolazione | AOUT1: |
|--------------|--------------------------|
| - INGRESSO 0 | VsF: Valore d'Attuazione |
| - INGRESSO 1 | Limitare del Pc |
| - INGRESSO 2 | VsC: Valore d'attivaz. |

31:AOUT3 FUNZION

- | Regolazione | AOUT3: |
|--------------|---------------------------|
| - INGRESSO 0 | Attivi il FsC3 |
| - INGRESSO 1 | Limitare del Pc |
| - INGRESSO 2 | VsC Regolatore di Potenza |

32:REGL FUNZION

- | Regolazione | Funzione |
|--------------|--|
| - INGRESSO 0 | Settaggio di Pressione Aspirazione 1/2 |
| - INGRESSO 1 | Valore d'attuazione est. Pressione |
| - INGRESSO 2 | +5.0 bar (Per esaminare) |
| - INGRESSO 3 | +4.0 bar (Per esaminare) |
| - INGRESSO 4 | +3.0 bar (Per esaminare) |
| - INGRESSO 5 | +2.0 bar (Per esaminare) |
| - INGRESSO 6 | +1.0 bar (Per esaminare) |
| - INGRESSO 7 | +0.0 bar (Per esaminare) |

Morsetti di controllo

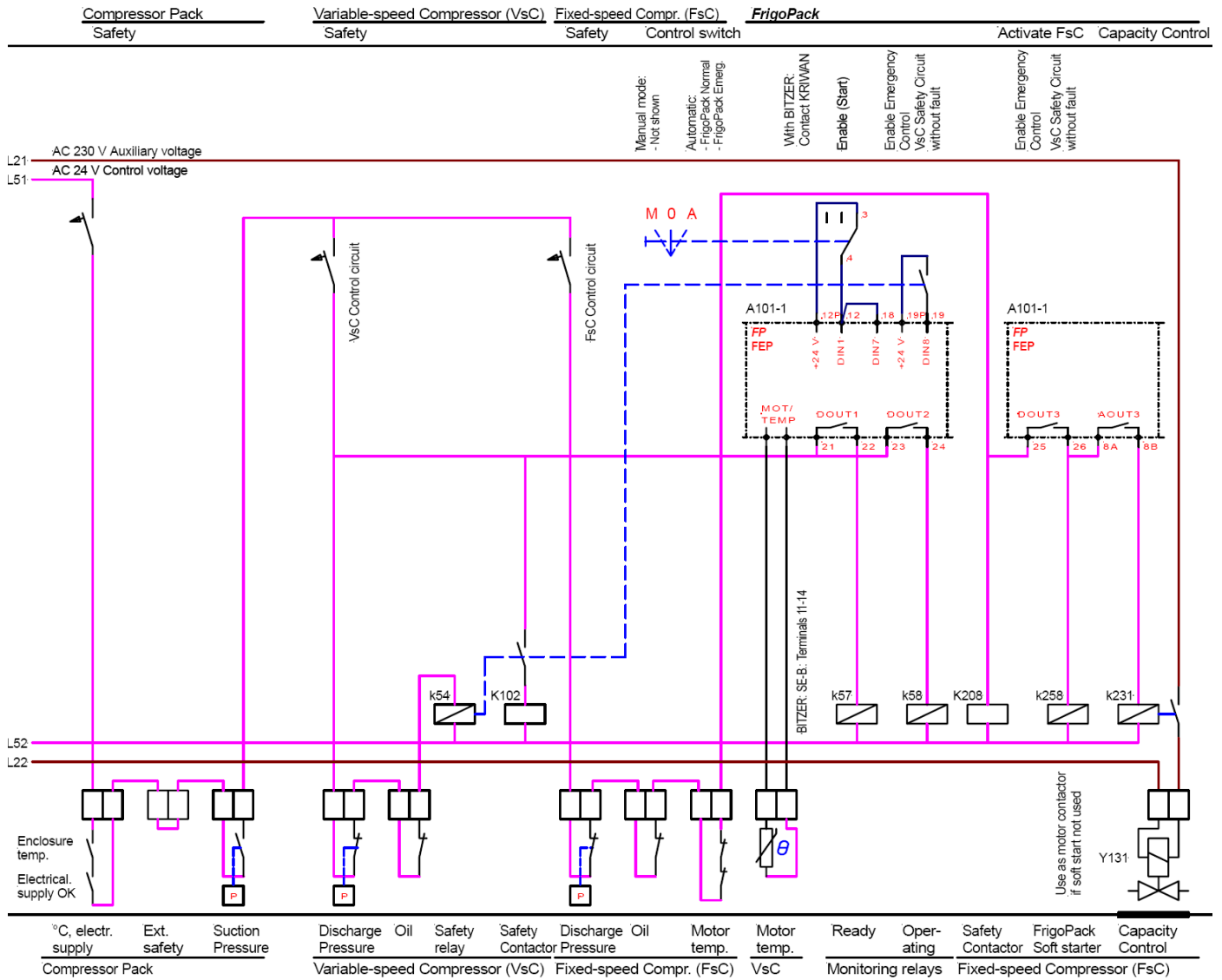
Morsetti / Indicazione	Segnale / Funzione	Descrizione	Informazione	
2A - 2B	AIN1	Entrata Analogica dal sensore di Pressione Aspirazione Po (LP): 0 mA: Difetto 4 mA: -0.5 bar 20 mA: +7.0 bar	- Pressione aspirazione Po/LP, deve essere utilizzato - Trasduttore di pressione adatto: - A REF-P-TRANSD-LP7+PL - Collegamenti: - 1 --> 2A; 2 --> 2B	7.7.4
3A - 3B	AIN2	Entrata Analogica dal trasduttore di Pressione per Scarico / Pressione Condensante Pc (HP): 0 mA: Usato mai 4 mA: 0.0 bar 20 mA: +25.0 bar	- Pressione scarico / cond. Pc (HP), uso facoltativo - Trasduttore di pressione adatto: - A REF-P-TRANSD-HP25+PL - Collegamenti: - 1 --> 3A; 2 --> 3B	7.7.4
4A - 4B	AIN3	Ingresso Analogico dal trasduttore di temperatura per la Temperatura del Gas di Scarico (PT1000)	- Temperatura del Gas di Scarico - Uso facoltativo - Ponticello una volta usato	5.3, 7.7.5
5 - 5G	AIN4	Ingressi Analog per setaggio Esterno / Valore d'Attuazione: 0 V: 0.0 % +10 V: 100.0 %	- Setaggio esterno/valore d'attuazione richiesto per il funzionamento con il regolatore esterno - Usi il cavo selezionato	5.2.3/4
6 - 6G	AOUT1	Uscita Analog (carrico massimo 5 mA): 0 V: 0.00 % Valore d'attuazione +10 V: 100.00 % Valore d'attuazione Uscita di Digital con relè speciale: Aperto: Non attivato Chiuso: Attivato	- Uscita Analog dipendendo dalla Regolaz. del - VsF Vent. del Condens.: Valore d'Attuazione / - Limitare del Pc - VsC: Limite positivo - Utilizzi soltanto il relè speciale A RELAY-DC12V (disponibile come accessorio).	7.7.3
7A - 7B	AOUT2	Uscita Analog usata solitamente con il relè interno per attivare FsC1: Aperto: Non attivato Chiuso: Attivato	- Relè da attivare Il Compressore Fisso-velocità FsC1 - Carico mas. del contatto: AC 230 V, 250 VA	7.7.3
8A - 8B	AOUT3	Uscita Analog usata solitamente con il relè interno per attivare FsC3: Aperto: Non attivato Chiuso: Attivato	- Relè dipendendo dalla regolaz. del 31:AOUT1 - Attivi il Compressore di fisso-Velocità FsC3 / - Limitare del Pc - Regolatore di potenza - Carico massimo del contatto: AC 230; 250 VA	7.7.3
12P - 12	DIN1	Digitale Ingresso per Permetta (Start): 0 V: Arresto +24 V: Permetta	- Permetta / Inizio	5.2.1-4, 7.7.3
13P - 13	DIN2	Digitale Ingresso a forza a Velocità di Lubrificazione: 0 V: Normale +24 V: Velocità di lubrificazione	- Velocità di lubrificazione della forza - Uso facoltativo - Richiede il temporizzatore esterno	5.3, 7.7.3
14P - 14	DIN3	Digitale Ingresso per attivare setaggio / Valore limite Po2: 0 V: Nessun'azione +24 V: Attivi setaggio / Valore limite Po2	- Selezione di limite o di setaggio Po - Uso facoltativo - Collegli a DIN4 per la selezione normale	5.2.2/4, 7.7.3
15P - 15	DIN4	Digitale Ingresso per attivare setaggio / Valore limite Po1 (Invertito): 0 V: Attivi setaggio / Valore limite Po1 +24 V: Nessun'azione	- Selezione setaggio / limite (invertita) Po - Uso facoltativo - Collegli a DIN3 per la selezione normale	5.2.2/4, 7.7.3
16P - 16	DIN5	Digitale Ingresso per attivare setaggio Pc2: 0 V: Nessun'azione +24 V: Attivi setaggio / Valore limite Pc2	- Pc Selezione setaggio - Uso facoltativo	5.3, 7.7.3
17P - 17	DIN6	Digitale Ingresso per attivare funzionamento continuo di VsC: 0 V: Normale +24 V: Attivi il Funzionamento Continuo	- Funzionamento continuo di VsC - Uso facoltativo - Impedisce VsC l'arresto a condizione che la pressione di aspirazione non è Po MINIMUM	5.3, 7.7.3
18P - 18	DIN7	Digitale Ingresso per permettere il Funzionamento di Emergenza: 0 V: Nessun Controllo di Emergenza +24 V: Attivi Controllo di Emergenza	- Controllo Emergenza (Funzionamento con un invertitore o un compressore di difetto) - Uso facoltativo	5.3, 7.7.3
19P - 19	DIN8	Digitale Ingresso per Circuito di Sicurezza: 0 V: Difetto +24 V: Normale (senza difetto)	- Circuito di sicurezza senza difetto - Deve essere usato - Interrompa se ci è un difetto (richiesto per arrestare funzionamento dell'invertitore)	5.4, 7.7.3
21 - 22	DOUT1	Relè "Aspetti": Aperto: Senza rifornimento, difetto o allarme Chiuso: Normale (senza difetto)	- Normale (senza difetto) - Carico mas. del contatto: AC 230 V, 250 VA	5.4, 7.7.3
23 - 24	DOUT2	Uscita del relè "Funzionamento VsC": Aperto: VsC: Inibito/non funzionando Chiuso: VsC: Iniziare / Funziona	- "Funzionando" per controllare gli aiutanti come: Resistenza carter, Ventilatore del condensatore, Partenza a vuoto - Carico mas. del contatto: AC 230 V, 250 VA	5.4, 7.7.3
25 - 26	DOUT3	Relè per attivare FsC2: Aperto: Non attivato Chiuso: Attivato	- Attivare Compressore di Fisso-Velocità FsC2 - Carico mas. del contatto: AC 230 V, 250 VA	7.7.3

VsC: Compressore a Velocità Variable (funzionamento dell'invertitore)

VsF: Ventilatore di Variabile-Velocità (condensatore)

FsC: Compressore di Fisso-Velocità

Circuiti di controllo e di sicurezza



Nota importante:

Questa descrizione semplificata dei collegamenti di controllo e di sicurezza di un sistema tipico include soltanto i collegamenti per il funzionamento AUTOMATICO.

KIMO RHVAC suggerisce che le seguenti funzioni supplementari sono incluse nel sistema di controllo:

- Il modo di funzionamento MANUALE che per mezzo "di una pompa giù" gira intorno a
- Un circuito di sicurezza da fornire:
- Selezione automatica del funzionamento MANUALE in caso d'urgenza
- Mezzi di arresto degli evaporatori se i compressori non sono disponibili.

I suggerimenti standard per i collegamenti di controllo e di sicurezza con queste caratteristiche sono disponibili a richiesta.

KIMO RHVAC può aiutare alla progettazione dei sistemi complessi o dei sistemi con i requisiti speciali.

ELENCO DI RIPARAZIONE

PROBLEMA	CAUSA POSSIBILE	Suggerimenti per l'individuazione del guasto	RIMEDI
IN ALLARME SOVRATENSIONE	<ul style="list-style-type: none"> * Tensione di rifornimento troppo su * Contattore di sicurezza non controllato correttamente * Difetto del motore del compressore 	<ul style="list-style-type: none"> - Misuri e documenti la tensione in tutte e tre le fasi immesse - Controlli i collegamenti del circuito di controllo e paragoni la funzione alle raccomandazioni di KIMO RHVAC - Esamini se il motor del compressore funzionerà con il rifornimento di DOL - Misuri la resistenza della bobina del motore e paragoni ai dati dei fornitori - L'isolamento del controllo between le fasi ed interrare 	<ul style="list-style-type: none"> - Rettifichi la causa di tutta l'alta tensione - Modifichi i collegamenti - Sostituisca il motore del compressore
IN ALLARME TENSIONE BASSA IN ALLARME SOVRACORRENTE IN ALLARME DESAT (OVER I)	<ul style="list-style-type: none"> * Tensione di rifornimento troppo basso * Fase dei missing di tensione di rifornimento * Contattore di sicurezza non controllato correttamente * Difetto del motore del compressore * Sezione di alimentazione di FrigoPack difettosa 	<ul style="list-style-type: none"> - Misuri e documenti la tensione in tutte e tre le fasi immesse - Controlli i collegamenti del circuito di controllo e paragoni la funzione alle raccomandazioni di KIMO RHVAC - Esamini se il motor del compressore funzionerà con il rifornimento di DOL - Misuri la resistenza della bobina del motore e paragoni ai dati dei fornitori - L'isolamento del controllo between le fasi ed interrare - Rimuova i collegamenti di cavo del motore a FrigoPack - Controlli se il funzionamento di FrigoPack senza un motore collegato è possibile (nessun difetto: Probabilmente Approvazione; Difetto: Probabilmente difetto) - Esamini a funzionamento con un piccolo motore della prova 	<ul style="list-style-type: none"> - Rettifichi la causa di tutta la bassa tensione - Modifichi i collegamenti - Sostituisca il motore del compressore - Sostituisca FrigoPack
IN ALLARME BLOCCO ESTERNO	<ul style="list-style-type: none"> * Contattore di sicurezza non controllato correttamente * Dispositivo di sicurezza in circuito di sicurezza scattato * Missing di tensione di controllo di DC 24 V 	<ul style="list-style-type: none"> - Controlli i collegamenti del circuito di controllo e paragoni la funzione alle raccomandazioni di KIMO RHVAC - Controlli i circuiti di sicurezza - Controlli la tensione di controllo di DC 24 V a FrigoPack - Cortocircuito con tensione di controllo di DC 24 V 	<ul style="list-style-type: none"> - Modifichi i collegamenti - Ripristinisi se necessario - Modifichi i collegamenti
IN ALLARME INGR.1 INTERROT	<ul style="list-style-type: none"> * Trasduttore di Aspirazione-pressione non collegato o collegamenti * Trasduttore per pressione di aspirazione difettosa 	<ul style="list-style-type: none"> - Controlli se il LED blu all'input di FrigoPack si illumina - Misuri la corrente del trasduttore di aspirazione-pressione ad input a FrigoPack (deve essere almeno +4 mA) 	<ul style="list-style-type: none"> - Verifichi il collegamento corretto al trasduttore per pressione di aspirazione. Scambi i cavi se - Sostituisca il trasduttore per pressione di aspirazione
IN ALLARME INVERSE TIME	<ul style="list-style-type: none"> * Abortet di inizio del compressore 	<ul style="list-style-type: none"> - Liquido in compressore? - Compressore di difetto - Regolazioni inadatte di FrigoPack 	<ul style="list-style-type: none"> - Contatto KIMO RHVAC per consiglio
IN ALLARME SOVRATEMP MOT	<ul style="list-style-type: none"> * Collegamento TH1A-TH1B o MOT/TEMP non assente * Nessun collegamento a protezione PTC del motore * Collegamento difettoso al relè esterno del PTC * Bobina del motore troppo calda 	<ul style="list-style-type: none"> - Controlli i collegamenti del circuito di controllo e paragoni la funzione alle raccomandazioni di KIMO RHVAC - Compressore sovraccaricato 	<ul style="list-style-type: none"> - Modifichi i collegamenti - Contatto KIMO RHVAC per consiglio
IN ALLARME ?ANYTHING ELSE?	<ul style="list-style-type: none"> * Niente altro 		<ul style="list-style-type: none"> - Contatto KIMO RHVAC per consiglio

Nota:

Questi messaggi sono dei viaggi comuni probabilmente da accadere durante l'incarico. Altri messaggi di viaggio possono accadere nelle condizioni difetto.

Nel chiedere il consiglio da KIMO RHVAC, prenda sempre nota esatta di quanto segue:

- Esiga il messaggio di viaggio indicato in entrambe le linee di esposizione
- Il messaggio ha visualizzato quando la chiave 'E' è fatta pressione per almeno 10 s.

LISTA DI CONTROLLO E DATI SUPPLEMENTARI PER IL RAPPORTO DI PROBLEMA

KIMO Problema Codice	Parte di installazione	Lista di controllo delle domande per RAPPORTO di PROBLEMA	Spiegazione	Morsetto	Risposta/ Conferma
ES	<p>Elektrico:</p> <p>- Rifornimento</p>	<ul style="list-style-type: none"> • E ci delle interruzioni conosciute del gruppo di • Queste interruzioni del gruppo di alimentazione accadono allo stesso tempo ogni giorno? • Da che importo la tensione di rifornimento varia? 	<p>- Indichi approssimativamente i periodi</p> <p>- Indichi le tensioni minime e massime</p>		<p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Quando: _____</p> <p>Minimo: _____ [V]</p> <p>Massimo: _____ [V]</p>
EI	<p>- Installazione</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Cavo del motore: Appross. Lunghezza? • Cavo del motore: Tipo di schermo? • Cavo del motore: Schermo collegato al giunto di supporto? • Cavo del motore: Schermo collegato alla carcassa di motore del metallo? • Un giunto di supporto galvanizzato è utilizzato nella recinzione elettrica? • Un filtro del motore è utilizzato fra il MotorMaster ed il motore del compressore? 	<p>- Treccia di rame?, Treccia d'acciaio?, - Condotta d'acciaio?, nessun?</p> <p>- Raccomandazioni: - contatto con grande area</p> <p>- Nessuna "treccia"</p> <p>- Se si, indichi il codice di prodotto di KIMO</p>		<p>Cu treccia <input type="checkbox"/> Fe <input type="checkbox"/></p> <p>Fe tubo <input type="checkbox"/> nessun <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Cd. di _____</p>
MT	<p>Motore del compressore</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Le correnti del motore sono state inserite nel RAPPORTO di PROBLEMA? 	<p>- Punto di funzionamento</p> <p>- Avvii in su</p>		<p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p>
MM MM CI	<p>FrigoPack:</p> <p>- Input del sensore e di controllo</p>	<ul style="list-style-type: none"> • La terra protettiva di FrigoPack ha collegato al giunto di supporto (due collegamenti corti separati)? • È la tensione di controllo di CC P24 presente? • Collegamento di protezione del motore del PTC? • Approvazione del circuito di sicurezza? • Permetta il segnale presente? • <i>Selpoint esterno o segnale d'attuazione presente? *</i> • Segnale dal presente del trasduttore di aspirazione- • <i>Segnale dal presente ad alta pressione del</i> • <i>Segnale dal presente del transducer di temperatura di scarico (collegamento se usato)? *</i> • * Se usato 	<p>- Terminale: 2x PE</p> <p>- Terminale: 15P - GN</p> <p>- Senza procedere da FrigoPack: - Elaborazione diretta dei termistori del motore: - Elaborazione del relè esterno del termistore:</p> <p>- Terminale: MOT/TEMP</p> <p>- Terminale da misurare: 19 - GN</p> <p>- Terminale da misurare: 12 - GN</p> <p>- Terminale da misurare: 5 - GN</p> <p>- Terminale da misurare: 2B - GN</p> <p>- Terminale da misurare: 3B - GN</p> <p>- Terminale da misurare: 4B - GN</p> <p>- Terminale da misurare: 4A - 4B</p> <p>- Terminale per misurare: ..</p> <p>- Misurato in rapporto al terminale verde: ..</p>	<p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Relè <input type="checkbox"/></p> <p>Relè <input type="checkbox"/></p> <p>Relè <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>_____ [V]</p> <p>_____ [V]</p> <p>_____ [V]</p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p>	
MM	<p>PS</p> <p>- Sezione di potenza</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Riservato ad uso futuro 			
MM	<p>CA</p> <p>- Compl. di controllo</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Riservato ad uso futuro 			
MM	<p>CS</p> <p>- Controlli le regolazioni, parametro</p>	<ul style="list-style-type: none"> • LOCAL Di Modo Di Funzionamento (Rilievo Di Programmazione: • Messa a punto di parametri di raffreddamento/di refrigerazione? 	<p>- Non adatto a funzionamento normale, soltanto uso per incariare:</p> <p>- I seguenti parametri devono essere 08 , 09 , 10 :</p>		<p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p>
RI	<p>Refrigerazione:</p> <p>- Applicazione</p>	<ul style="list-style-type: none"> • L'alimentazione richiesta di refrigerazione ha preso parte al RAPPORTO di PROBLEMA? • Il numero di uscite di raffreddamento ha preso parte al RAPPORTO di PROBLEMA? • La pressione e le temperature di funzionamento hanno preso parte al RAPPORTO di PROBLEMA? • Tempi inserita/disinserita del pacchetto del compr. hanno preso parte al RAPPORTO di PROBLEMA? 	<p>- Punto di funzionamento</p> <p>- Avvii in su</p> <p>- Entrii esclusivamente nei tempi variabili e fissi del compressore di velocità</p>		<p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p>
RI	<p>IN</p> <p>- Installazione</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Riservato ad uso futuro 	<p>- Essere deciso</p>		
RI	<p>PS</p> <p>- Trasduttori di pressione</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Appross. lunghezza di cavo • Tipo di schermo • Schermo non collegato all'estremità del sensore? • Lo schermo ha collegato al giunto di supporto della recinzione elettrica? • Sono le pressioni misurate stabili? 	<p>- Treccia di rame?, Treccia d'acciaio?, - Cavo del motore: Schermo collegato al</p> <p>- Grande contatto di zona, nessun code del maiale</p> <p>- Indichi la gamma di variazione all'interno di 30 s</p>		<p>_____ [m]</p> <p>Cu treccia <input type="checkbox"/> Fe <input type="checkbox"/></p> <p>Fe tubo <input type="checkbox"/> nessun <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Po/LP _____ Pc/HP _____ [bar]</p>
RI	<p>RC</p> <p>- Compressore di refrigerazione</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Olio presente? • I dati di base hanno preso parte al RAPPORTO di PROBLEMA? 			<p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p> <p>Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p>

DESCRIZIONE di CONFIGURAZIONE/RAPPORTO di PROBLEMA (traversa messa in scatola ove necessario)

Applicazione	Refrigerazione <input type="checkbox"/>	No. di raffreddamento _____	Aria cond. <input type="checkbox"/>	Condensatore <input type="checkbox"/>	Altro _____
Refrigerante	R404A..... <input type="checkbox"/>	R407C..... <input type="checkbox"/>	R134a..... <input type="checkbox"/>	Capacità di refrigerazione _____ [kW]	Altro _____
	R507A..... <input type="checkbox"/>	R22..... <input type="checkbox"/>	R.....		
Compressore 1	Pistone <input type="checkbox"/>	No. dei cilindri _____	Scroll <input type="checkbox"/>	Vite <input type="checkbox"/>	Altro _____
	Partenz. a vuoto <input type="checkbox"/>	"Part winding" <input type="checkbox"/>	Velocità variabile <input type="checkbox"/>	Velocità fissa <input type="checkbox"/>	No. dei compressori _____
	Reg. di potenza _____ [%]	_____ [%]	_____ [%]	_____ [%]	
	Fornitore _____	Modello _____	Qualche cosa speciale _____		
Compressore 2	Pistone <input type="checkbox"/>	No. dei cilindri _____	Scroll <input type="checkbox"/>	Vite <input type="checkbox"/>	Altro _____
	Partenz. a vuoto <input type="checkbox"/>	"Part winding" <input type="checkbox"/>	Velocità variabile <input type="checkbox"/>	Velocità fissa <input type="checkbox"/>	No. dei compressori _____
	Reg. di potenza _____ [%]	_____ [%]	_____ [%]	_____ [%]	
	Fornitore _____	Modello _____	Qualche cosa speciale _____		
Condizioni di lavoro	Pressione di aspirazione _____	Alta pressione (di scarico) _____	Pascal/ <input type="checkbox"/>	Temp. del gas di aspirazione _____ [°C]	Temperatura del gas di scarico _____ [°C]
			bar/ <input type="checkbox"/>		Corrente del motore _____ [A]
			lb/in ² <input type="checkbox"/>		
Alla partenza	Pressione di aspirazione _____	Alta pressione (di scarico) _____	gauge/ <input type="checkbox"/>	Qualche cosa speciale _____	Corrente del motore _____ [A]
			absolute <input type="checkbox"/>		
FrigoPack	FrigoPack/MotorMaster	Sensori di pressione		Softw. di refrig. / Aircond. di FrigoSoft FS 2.5.5-1x	
Variatori di velocità	Tipo FP/MM _____	Pressione di aspirazione _____		Versione _____	
	Numéro de série _____	Alta pressione (di scarico) _____		Modo _____	
FrigoPack	FrigoPack/SoftCompact, LEKTROMIK/SoftPower	Tempistica Gruppo compressione			
Avviamento graduale	Tipo FP/SC/LEK _____	Compressore velocità Variabile (CvV)	t _{ON} _____ [s]	Compressore velocità costante (CvC)	t _{ON} _____ [s]
	Numéro de série _____		t _{PERIOD} _____ [s]		t _{PERIOD} _____ [s]
Rapporto					<p>Lista dei parametri registrabili nel menu dell'OPERATORE</p> <p>FrigoPack FEP-12 FrigoSoft 2.5</p> <p>08:Po SETAGGIO 1 3.3 bar _____ [bar]</p> <p>09:Po SETAGGIO 2 3.8 bar _____ [bar]</p> <p>10:Po MINIMO 2.5 bar _____ [bar]</p> <p>11:Pc SETAGGIO 1 17.3 bar _____ [bar]</p> <p>12:Pc SETAGGIO 2 20.1 bar _____ [bar]</p> <p>13:Pc MASSIMO 22.6 bar _____ [bar]</p> <p>14:VsC FREQ MAS 60.0 Hz _____ [Hz]</p> <p>15:VsC FREQ MIN 25.0 Hz _____ [Hz]</p> <p>16:VsC FREQ BASE 55.0 Hz _____ [Hz]</p> <p>17:VsC BOOST F.00 % _____ [%]</p> <p>18:VsC SALT FREQ 0.0 Hz _____ [Hz]</p> <p>19:VsC SALT BAND 0.0 Hz _____ [Hz]</p> <p>20:VsC tinb TMO FFF.0 s _____ [s]</p> <p>21:VsC tlub TMO 4.0 s _____ [s]</p> <p>22:VsC tstr TMO 10.0 s _____ [s]</p> <p>23:Fsc tacc RETD FFF.0 s _____ [s]</p> <p>24:Fsc tstp RETD FF.F s _____ [s]</p> <p>25:Po REGL PROP F.00 _____</p> <p>26:Pc REGL PROP 8.00 _____</p> <p>27:VsF CD MIN VL 15.00 _____</p> <p>28:Pc MX CT PROP 25.00 _____</p> <p>29:Po VAL ATT=0% 6.5 bar _____ [bar]</p> <p>30:AOUT1 FUNZION INGRESSO 0 _____</p> <p>31:AOUT3 FUNZION INGRESSO 0 _____</p> <p>32:REGL FUNZION INGRESSO 0 _____</p>
STORIA DI ALARMI	ALARMI	1 <input type="text"/>	2 <input type="text"/>	3 <input type="text"/>	4 <input type="text"/>
		(NEWEST)			
		6 <input type="text"/>	7 <input type="text"/>	8 <input type="text"/>	9 <input type="text"/>
					10 <input type="text"/>
					(OLDEST)
Construttore	Agente / Socio	Cliente		Installazione	
KIMO Refrigeration HVAC Ltd Huettendorfer Weg 60, D-90768 Fürth Germany Tel.: +49 911-8018778 Fax: +49 911-9976118 E-Mail: applications@frigokimo.com Internet: www.frigokimo.com					
				Nome:	Data: