

PARÁMETROS

COND

FS EA.4_1b

PARÁMETROS

AC MOTOR DRIVE READY

RdV

APP MENU

SEt

APP

SEtP

SETUP

MISC SETUP

PRR

dIRG

Automático aproximadamente 2 s después de encender

Tipo	Descripción	Información adicional
Valor medido	pc1, Presión de condensación: 0.0 ... 30.0 bar	9.1.2
Valor medido	Ext. Valor del Actuador / pc2, Presión de cond.: ±100.00 % / 0.0 ... 30.0 bar	
Diferencia	pcm, Presión de condensación: -100.00 ... 100.00 %	
Valor medido	Grupo del ventilador de la Variable-velocidad: Frecuencia del motor	9.1.4
Valor medido	Compresor de la Fijo-velocidad: Corriente del motor	9.1.4
Estado	Situación: Reconienzo auto_Comienzo inhibido_limite_FfG	9.1.1
Ajuste	pc1, Consigna 1: 0.0 ... 30.0 (bar)	8.3.3
Ajuste	pc1, Consigna 2: 0.0 ... 30.0 (bar)	
Ajuste	pc2, Consigna 1: 0.0 ... 30.0 (bar)	
Ajuste	pc2, Consigna 2: 0.0 ... 30.0 (bar)	
Valor límite	VfG, Corriente máxima: (min) ... (max) A	8.3.4
Valor límite	VfG, Frecuencia máxima: ... 60.0 Hz	
Valor límite	VfG, Frecuencia máxima 2 (x2 in % fmax): ... 50.00 (%)	
Valor límite	VfG, Frecuencia mínimo: -10.00 ... 20.00 (Hz)	
Valor límite	VfG, Inhibe retrasa: 0.0 ... 300.0 s	8.3.9
Ajuste	pe Regulador, Ganancia prop.: 1.00 ... 25.00	8.3.8
Valores medidos	Nombre configuration A41b	8.3.9

Valores Medidos:

- Refrigeración:
- Entrada del regulador externo:
- Refrigeración:
- Grupo del ventilador de la Variable-velocidad (VfG):
- Situación:

Ptos. de Ajuste

Condensador

- Presión de condensación:

Grupo del ventilador de velocidad variable (VfG):

- Corriente máxima del motor:
- Rango de la frecuencia:

- Ajustes del tiempo

Controladores

- VfG: Controlador pc:

Otro

* Ajustes de la fábrica para R404A

Contraseña requerida (Investigue por favor)

Abreviaturas	
VfG:	Grupo del Ventiladores de Velocidad-Variable (Condensador/Refrig)
FfG:	Ventiladores de la Variable-velocidad (condensador / refrigerador seco)
YYY.Y %:	Valor medido dependiendo del punto de funcionamiento
FF.F %:	Valor prefijado de la fábrica dependiendo del tamaño y clasificación de energía

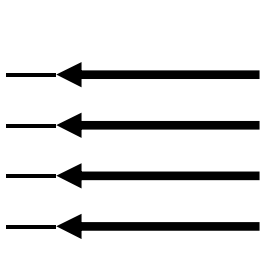
(min): El valor mínimo es el 50% de la corriente clasificada máximo del convertidor de frecuencia

(max): El valor máximo es la corriente clasificada máximo del convertidor de frecuencia

Ajustes sugeridos para refrigeración :

Acuerdo con EN 12900

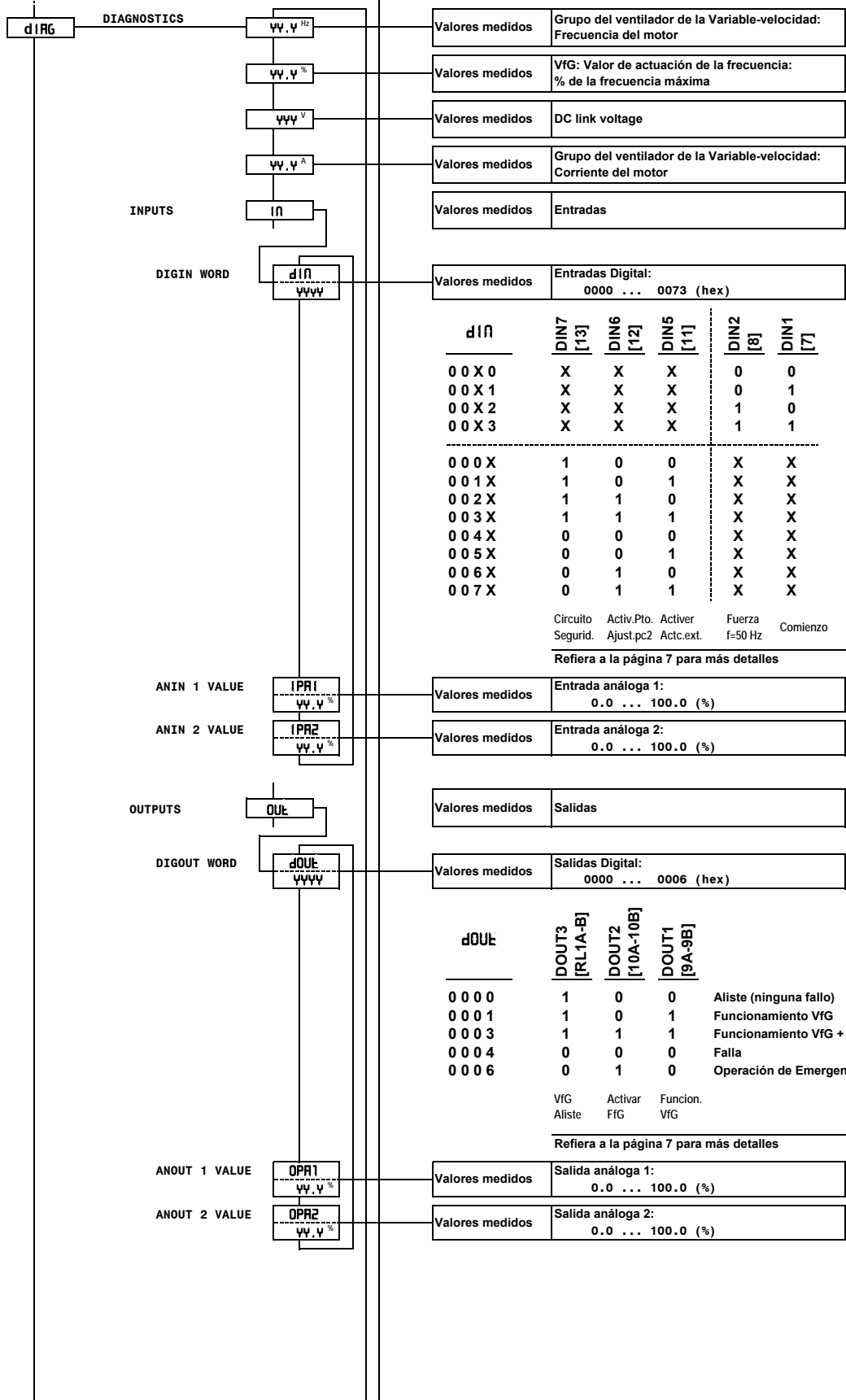
PARÁMETROS



Ajustes fábrica

R404A / R507			R407C			R22			R134a		
BT	MT	AT	MT	AT	BT	MT	AT	MT	AT	MT	AT
35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C
15.0	15.0	15.0	14.5	14.5	12.5	12.5	12.5	8.0	8.0	8.0	8.0
46 °C	46 °C	46 °C	46 °C	46 °C	46 °C	46 °C	46 °C	46 °C	-10 °C	5 °C	5 °C
20.1	20.1	20.1	19.2	19.2	16.7	16.7	16.7	10.9	10.9	10.9	10.9
35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C	35. °C
15.0	15.0	15.0	14.5	14.5	12.5	12.5	12.5	8.0	8.0	8.0	8.0
46 °C	46 °C	46 °C	46 °C	46 °C	46 °C	46 °C	46 °C	46 °C	-10 °C	5 °C	5 °C
20.1	20.1	20.1	19.2	19.2	16.7	16.7	16.7	10.9	10.9	10.9	10.9

Diagnósticos



Valores medidos	Grupo del ventilador de la Variable-velocidad: Frecuencia del motor
-----------------	--

Valores medidos	VfG: Valor de actuación de la frecuencia: % de la frecuencia máxima
-----------------	--

Valores medidos	DC link voltage
-----------------	-----------------

Valores medidos	Grupo del ventilador de la Variable-velocidad: Corriente del motor
-----------------	---

Valores medidos	Entradas
-----------------	----------

Valores medidos	Entradas Digital: 0000 ... 0073 (hex)
-----------------	--

dIN	DIN7 [13]	DIN6 [12]	DIN5 [11]	DIN2 [8]	DIN1 [7]
00X0	X	X	X	0	0
00X1	X	X	X	0	1
00X2	X	X	X	1	0
00X3	X	X	X	1	1
000X	1	0	0	X	X
001X	1	0	1	X	X
002X	1	1	0	X	X
003X	1	1	1	X	X
004X	0	0	0	X	X
005X	0	0	1	X	X
006X	0	1	0	X	X
007X	0	1	1	X	X

Circuito Activ.Pto. Activer Fuerza Comienzo
Segurid. Ajust.pc2 Actc.ext. f=50 Hz

Refiera a la página 7 para más detalles

Valores medidos	Entrada analoga 1: 0.0 ... 100.0 (%)
-----------------	---

Valores medidos	Entrada analoga 2: 0.0 ... 100.0 (%)
-----------------	---

Valores medidos	Salidas
-----------------	---------

Valores medidos	Salidas Digital: 0000 ... 0006 (hex)
-----------------	---

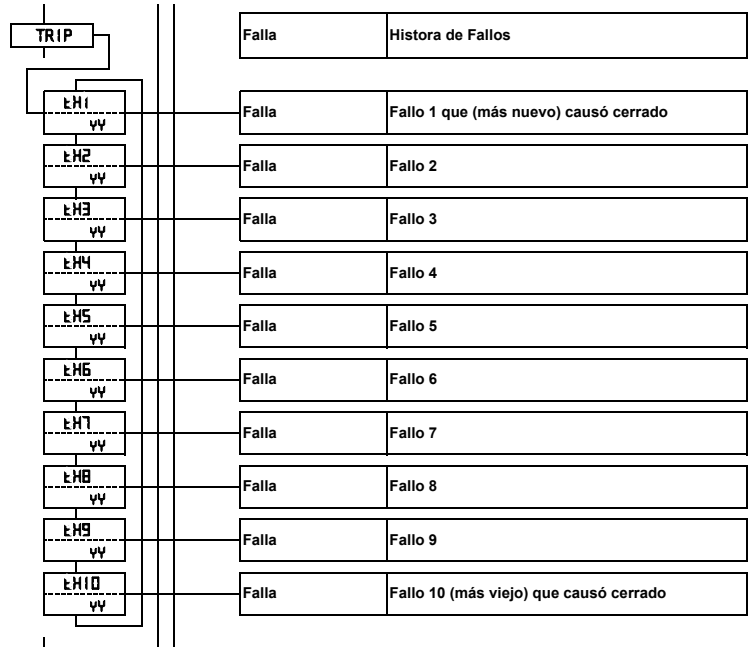
dOUT	DOUT3 [RL1A-B]	DOUT2 [10A-10B]	DOUT1 [9A-9B]	
0000	1	0	0	Aliste (ninguna fallo)
0001	1	0	1	Funcionamiento VfG
0003	1	1	1	Funcionamiento VfG + FfG
0004	0	0	0	Falla
0006	0	1	0	Operación de Emergencia FfG

VfG Activar Funcion.
Aliste FfG VfG

Refiera a la página 7 para más detalles

Valores medidos	Salida analoga 1: 0.0 ... 100.0 (%)
-----------------	--

Valores medidos	Salida analoga 2: 0.0 ... 100.0 (%)
-----------------	--



Codificación de la falta. Refiera a pág. 10 para más detalles.

- 1: OVERVOLTAGE
- 2: UNDERVOLTAGE
- 3: OVERCURRENT
- 5: EXTERNAL TRIP
- 6: INVERSE TIME
- 7: CURRENT LOOP
- 17: MOTOR OVERTEMP
- 24: DESAT (OVER I)
- nn: OTHER

Grupo del ventilador de velocidad variable (VfG):

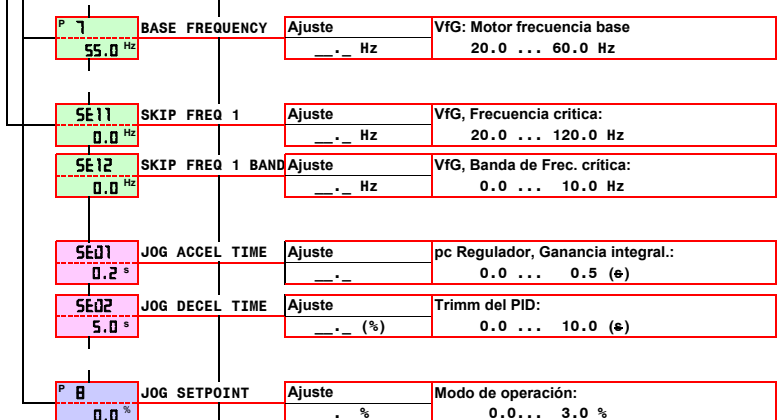
- Rango de la frecuencia:

- Resonancia:

Controladores

- Presión de condensas:

Otros ajustes

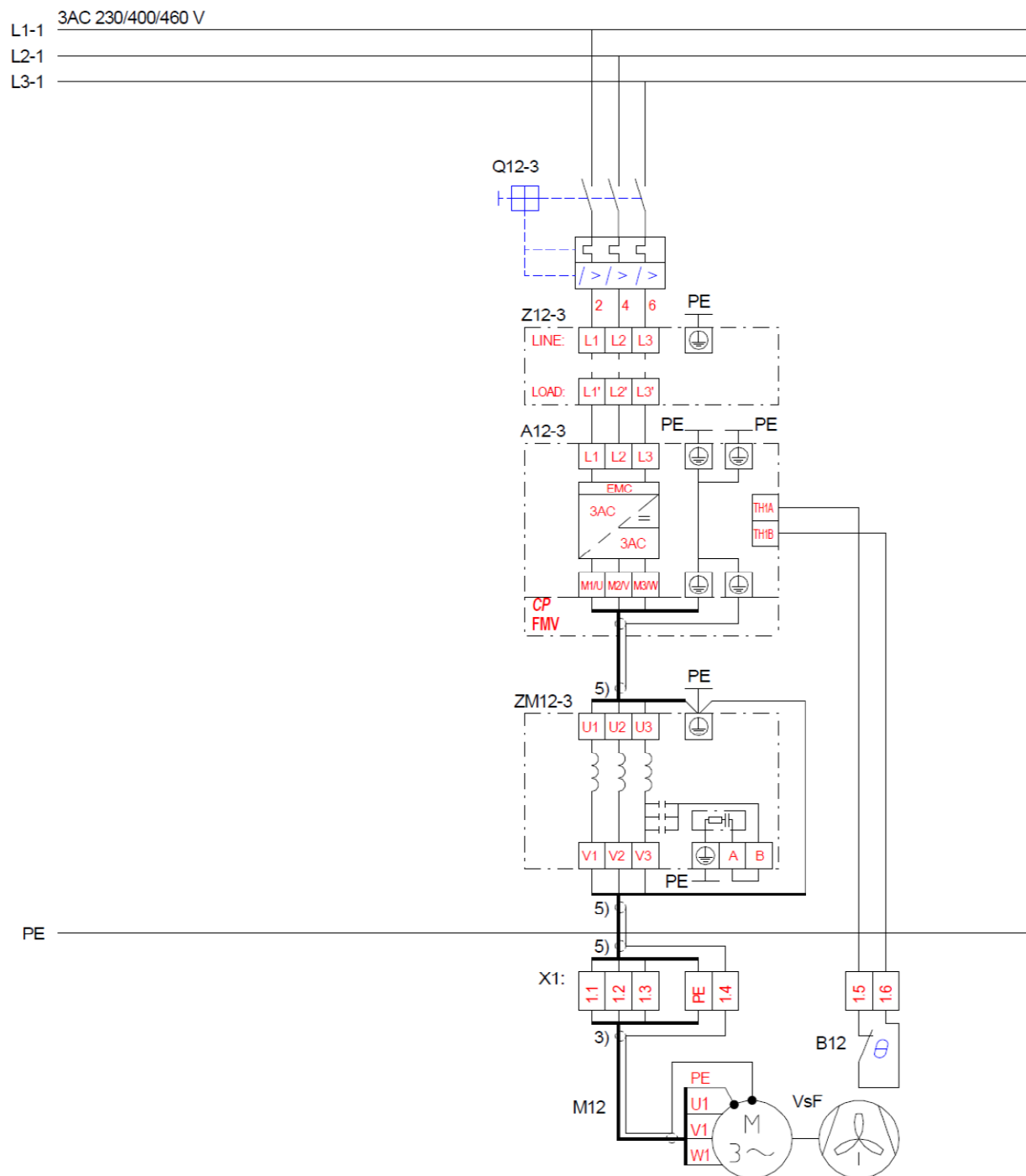


	Circuitos refrigeración	Operación en el fmin
0.0 %:	Solo	Parada
1.0 %:	Solo	Continúe
2.0 %:	Gemelo	Parada
3.0 %:	Gemelo	Continúe

Contraseña requerida (Investigue por favor)

SECCIÓN ENERGÍA

Conexiones de energía



ZM12-3: Motores de fan especiales del filtro del motor con certeza (e.g. Ziehl-Abegg, EBM) para proteger la bobina y los soportes del motor
Cableado de la energía

CP FMV / iSE CCF.M:
Cableado de la energía

Terminales de la energía

Terminal / Designación	Señal/Función	Explicación	Información adicional
PE, PE	Conexiones de protección a tierra (conectar ambos a tierra)	- Acatar todos los requerimientos de seguridad y EMC	7.7.1
L1	Fuente de voltaje tri-fásico	- Asegúrese que la fuente de voltaje concuerde con los datos en la placa de identificación del CondensPack / iSpeed CFF	
L2/N			
L3			
DC+		- No utilice de otra manera a riesgo de dañar el CondensPack / iSpeed CFF	
DBR			
(DC-)			
M1/U	Motores del ventilador o filtro del motor		7.7.1/
M2/V			7.7.2
M3/W			
PE	#NV		7.7.2
(DBR+)		- No utilice de otra manera a riesgo de dañar el CondensPack / iSpeed CFF	
(DBR-)			

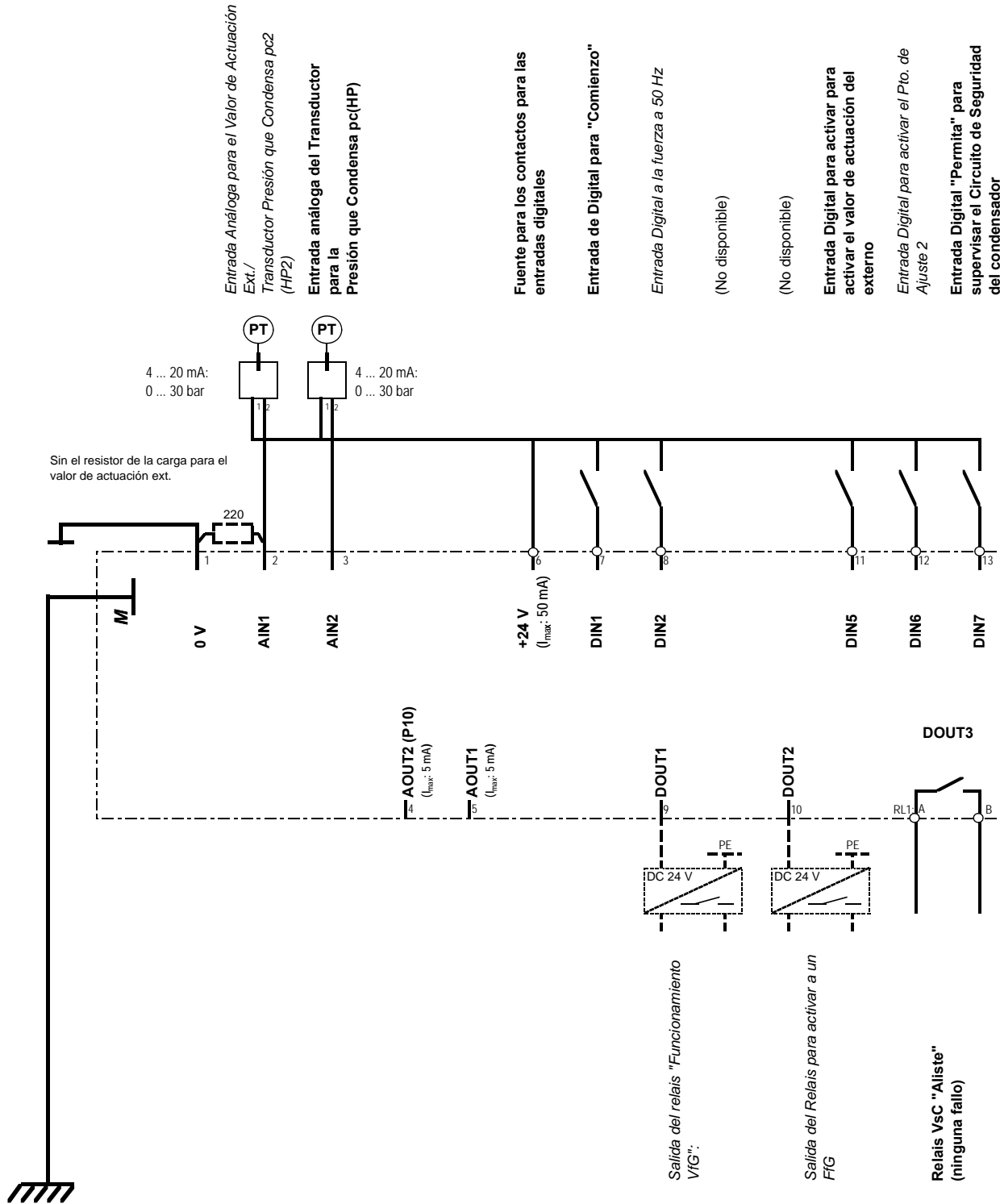
Terminales para la protección del motor

Terminal / Designación	Señal/Función	Explicación	Información adicional
X2:			
FPE 1.5...7.5FMV-EMC: T H 1 A - T H 1 B	Alternativa a), Sin protección del termistor:	- Si la protección del termistor se procesa en circuito de seguridad, se debe colocar un puente entre estos terminales	6.2
	Alternativa b), Conexión directa de los termistores del motor:	- Un termistor en o dentro del motor puede conectarse a estos terminales y protegerá al motor contra alta temperatura	
	Alternativa c), Conexión de un termistor externo usando un relé:	- Conecte un termistor externo (e.g. KRIWAN) de otro controlador a un relé y conecte la salida del relé a través de estos terminales	
	Alternativa d), Conexión de un termistor externo usando dos relés:	- Conecte los contactos "normalmente abiertos" de un relé auxiliar alambrado con un relé externo del termistor (e.g. KRIWAN) entre estos dos terminales.	

SECCIÓN CONTROL

Diagrama de control

SECCIÓN CONTROL



Entrada Análoga para el Valor de Actuación Ext./ Transductor Presión que Condensa pc2 (HP2)
Entrada análoga del Transductor para la Presión que Condensa pc(HP)
Fuente para los contactos para las entradas digitales
Entrada de Digital para "Comienzo"
Entrada Digital a la fuerza a 50 Hz
(No disponible)
(No disponible)
Entrada Digital para activar para activar el valor de actuación del externo
Entrada Digital para activar el Pto. de Ajuste 2
Entrada Digital "Permita" para supervisar el Circuito de Seguridad del condensador

VfG: Ventilador de Velocidad-variable (condensador).

FfG: Grupo del ventilador de la Fijo-velocidad.

Terminales para las funciones de control

Terminal / Designación	Señal/Función	Explicación	Información adicional	
1	0 V	Tierra para las señales análogas	- No disponible	
2	AIN1	Entrada Análoga para el Valor de Actuación Ext./ Transductor Presión que Condensa pc2 (HP2): 0 V: 0.0 % 10 V: 100.0 % Velocidad máx.	- Valor de actuación exterior (sin el resistor de la carga)	7.7.4
		0 mA: Fallo 4 mA: 0.0 bar 20 mA: +30.0 bar	- Presión que Condensa Pc2 (con el resistor de la carga de 220 Ohm) - Transductor de presión conveniente, Conexión: - A REFR-P-TRANSD-HP30+PL, Terminal: 2	
3	AIN2	Entrada análoga del Transductor para la Presión que Condensa pc(HP): 0 mA: Fallo 4 mA: -0.5 bar 20 mA: +7.0 bar	- Presión que Condensa pc - Transductor de presión conveniente, Conexión: - A REFR-P-TRANSD-HP30+PL, Terminal: 2	7.7.4
4	P10	Referencia interna de +10 V	- No utilice	
5	AOUT1	Salida Análoga:	- No utilice	7.7.3
6	+24 V	Fuente para los contactos para las entradas digitales	- No disponible	
7	DIN1	Entrada de Digital para "Comienzo": 0 V: Parada controlada +24 V: Comienzo	- Comienzo	5.2.1-3, 7.7.3
8	DIN2	Entrada Digital a la fuerza a 50 Hz: 0 V: Ninguna acción +24 V: Activado	- Fuerza a 50 Hz - Uso opcional	5.2.2/3, 7.7.3
9	DIN3	Entrada Digital	- No disponible	7.7.3
	DOUT1	Salida del relays "Funcionamiento VfG": Ábrase: VsC: Inhibido / no funcionando Cerrado: VsC: Comenzar / Funciona	- Funcionamiento VfG - Un relevo externo con una bobina baja-curent de DC 24 V (≤ 50 mA) se requiere	
10	DIN4	Entrada Digital	- No disponible	7.7.3
	DOUT2	Salida del Relais para activar a un FfG: Ábrase: No activado Cerrado: Activado	- Active FfG - Uso opcional - Un relevo externo con una bobina baja-curent de DC 24 V (≤ 50 mA) se requiere AC 230 V; 250 VA	
11	DIN5	Entrada Digital para activar para activar el valor de actuación del externo: 0 V: Ninguna acción +24 V: Activar el valor de actuación del externo	- Activar el valor de actuación del externo	
12	DIN6	Entrada Digital para activar el Pto. de Ajuste 2: 0 V: Ninguna acción +24 V: Active los Pto. de Ajuste 2	- Active los Pto. de Ajuste 2 - Uso opcional	5.3, 7.7.3
13P - 13	DIN7	Entrada Digital "Permita" para supervisar el Circuito de Seguridad del condensador: 0 V: Avería (parada inmediata) +24 V: Ninguna avería	- Circuito de seguridad sin avería - Debe ser utilizado - Interrumpa si hay una avería (Requerido para parar la operación del inversor)	5.4, 7.7.3
RL 1A - RL 1B	DOUT3	Salida del Relé "Aliste (ninguna fallo)": Ábrase: Ninguna fuente, avería o alarmar Cerrado: Aliste (ninguna avería)	- Aliste para funcionar - Carga máx. del contacto: AC 230 V; 250 VA	5.4, 7.7.3

VfG: Ventilador de Velocidad-variable (condensador).
FfG: Grupo del ventilador de la Fijo-velocidad.

Circuitos de seguridad y de control

Reserved for later use

ENERGIZANDO POR PRIMERA VEZ

Montaje y seguridad eléctrica:

Asegúrese de que todas las recomendaciones en el Manual del Producto se hayan seguido.

Conformidad con UL donde aplique:

Asegúrese de que todas las recomendaciones en el Manual del Producto para la conformidad de la UL se hayan seguido.

Conformidad con EMC:

Asegúrese de que todas las recomendaciones en el manual del producto para la conformidad del EMC se hayan seguido.

Selección del lenguaje:

La lengua es solamente relevante cuando la dos-línea teclado numérico del punto de congelación las gamas de FP(E) FEP / ISE/P RCF se utilizan para encargar. La lengua se programa en el software de la refrigeración y no puede ser cambiada. La lengua requerida se debe indicar a la hora de compra.

Selección de esta aplicación de refrigeración, restaurando los ptos de ajuste de fábrica:

- Este uso de la refrigeración se programa en la refrigeración software de aplicación.
- En ninguna tentativa de la cuenta de cargar los ajustes de la fábrica del defecto como esto dará lugar al uso de la refrigeración que es suprimido.

Guarde la configuraciones y cambios del parámetro:

Almacenar cambios del parámetro es automático con el CP FMV / ISE CFF de.

Transductores de presión:

Este aplicación de refrigeración es diseñada para usar con los transductores de presión siguientes:

- pc: 0 ... 30 bar 0.00 ... 435.11 psi Presión relativa (manómetro)

ADVERTENCIA: Utilice solamente los transductores de presión aprobados.

Pasos básicos recomendados para el primer arranque:

- Mida las presiones con un indicador de presión de la refrigeración. Verifique que la presión indicada en los parámetros 01: (y 03: si está utilizado) esté de

Verificar la operación del ventilador-grupo:

- Asegúrese de que CondensPack / iSpeed CFF no esté corriendo poniendo el interruptor de control en la posición de reposo o quitando el connection a DIN1 en el terminal 7.
- Cambie al modo LOCAL como sigue dependiendo se utiliza de qué teclado numérico:
 - Teclado numérico pequeño usado:
 - Pulse la tecla "E" hasta que se exhiba "Rdy".
 - Pulse la tecla "0" hasta que se exhiba una mano.
 - Teclado numérico externo grande usado:
 - Pulse la tecla 'L/R'. El LED "SEQ" y "REF" deben encenderse.
- Encienda el VfG pulsando la tecla verde 'I'. Después de que la secuencia de comienzo, el compresor actuará en la frecuencia mínima determinada.
- Pare el VfG pulsando la tecla roja "O".
- El VfG no recomenzará hasta que haya transcurrido el tiempo fijado por el parámetro AP13 .
- Vuelva a la operación automática en la realización del proceso quitando la corriente eléctrica, esperando hasta que el teclado numérico sea oscuro, y después replicando la corriente eléctrica.

En ninguna cuenta olvide volver a conectar DIN1 y seleccionar la operación automática.

LISTA DE DIAGNÓSTICO DE FALLAS

MENSAJES DISPARO	POSIBLE CAUSA	Sugerencias para encontrar la falla	REMEDIOS
<p>*** TRIPPED *** OVERVOLTAGE</p> <p>↑ Code: 1 → </p>	<ul style="list-style-type: none"> * Voltaje de la fuente demasiado alto * Contactor de seguridad no controlado correctamente * Motor del compresor defectuoso 	<ul style="list-style-type: none"> - Mida y documente el voltaje en las tres fases de entrada - Revise el cableado del circuito de control y compare la función con recomendaciones de KIMO RHVAC - Pruebe si el motor del compresor funciona con la fuente de DOL - Mida la resistencia de la bobina del motor y compare con los datos del fabricante - Revise el aislamiento entre las fases y a tierra 	<ul style="list-style-type: none"> - Corregir la causa de cualquier alto voltaje - Modificar el cableado - Reemplace el motor del compresor
<p>*** TRIPPED *** UNDERVOLTAGE</p> <p>*** TRIPPED *** VDC RIPPLE</p> <p>*** TRIPPED *** DESAT (OVER I)</p> <p>*** TRIPPED *** OVERCURRENT</p> <p>↑ Code: 2 → </p> <p>↑ Code: 25 → </p> <p>↑ Code: 24 → </p> <p>↑ Code: 3 → </p>	<ul style="list-style-type: none"> * Voltaje de la fuente demasiado bajo * Falta una de las fases de la fuente del voltaje * Contactor de seguridad no controlado correctamente * Motor del compresor defectuoso * Sección de la energía de FrigoPack / iSpeed defectuosa * Conexión incorrecta del motor 	<ul style="list-style-type: none"> - Mida y documente el voltaje en las tres fases de entrada - Revise el cableado del circuito de control y compare la función con recomendaciones de KIMO RHVAC - Pruebe si el motor del compresor funciona con la fuente de DOL - Mida la resistencia de la bobina del motor y compare con los datos del fabricante - Revise el aislamiento entre las fases y a tierra - Desconecte las conexiones del cable del motor al FrigoPack / iSpeed Revise si la operación del CondensPack / iSpeed sin un motor conectado es posible (Ninguna falla: Probablemente está bien; Falla: Probablemente defectuoso) - Realice una prueba con un motor pequeño de prueba - Comprueben el cableado los terminales (opción de la estrella/del delta, part winding etc.) 	<ul style="list-style-type: none"> - Corregir la causa de cualquier baja tensión - Modificar el cableado - Reemplace el motor del compresor - Reemplace FrigoPack / iSpeed - Modifique el cableado
<p>*** TRIPPED *** EXTERNAL TRIP</p> <p>↑ Code: 5 → </p>	<ul style="list-style-type: none"> * Contactor de seguridad no controlado correctamente * Dispositivo de seguridad en el circuito de seguridad disparado * Falta voltaje del control de DC 24 V 	<ul style="list-style-type: none"> - Revise el cableado del circuito de control y compare la función con recomendaciones de KIMO RHVAC - Revise los circuitos de seguridad. Posiblemente bajo voltaje de la fuente en un dispositivo de la supervisión. - Verifique el voltaje del control de DC 24 V en FrigoPack / iSpeed - Cortocircuito con voltaje del control de DC 24 V 	<ul style="list-style-type: none"> - Modificar el cableado - Reajuste en caso de necesario - Modifique el cableado
<p>*** TRIPPED *** CURRENT LOOP</p> <p>↑ Code: 7 → </p>	<ul style="list-style-type: none"> * Transductor de la presión de succión desconectado o alambres cruzados * Transductor para la presión de la succión defectuoso 	<ul style="list-style-type: none"> - Verifique que el LED azul en la entrada de FrigoPack / iSpeed se enciende - Mida la corriente del transductor de la presión de succión en la entrada al FrigoPack / iSpeed (debe ser por lo menos +4 mA) 	<ul style="list-style-type: none"> - Verifique si el transductor de la presión de succión está conectado correctamente. - Reemplace el transductor para la presión de succión
<p>*** TRIPPED *** INVERSE TIME</p> <p>↑ Code: 6 → </p>	<ul style="list-style-type: none"> * Arranque del compresor interrumpido 	<ul style="list-style-type: none"> - ¿Refrigerante líquido en compresor? - Compresor defectuoso - FrigoPack / iSpeed incorrecto o motor conectado en delta en vez de la estrella. 	<ul style="list-style-type: none"> - Contactar a KIMO RHVAC / Parker-CIC para recomendaciones
<p>*** TRIPPED *** MOTOR OVERTEMP</p> <p>↑ Code: 17 → </p>	<ul style="list-style-type: none"> * Acoplamiento TH1A-TH1B o MOT/TEMP no presente * Ninguna conexión a la protección del motor PTC * Conexión defectuosa al relé externo del PTC * Embobinado del motor muy caliente 	<ul style="list-style-type: none"> - Revise el cableado del circuito de protección del motor - Compresor sobrecargado 	<ul style="list-style-type: none"> - Modifique el cableado - Contactar a KIMO RHVAC / Parker-CIC para recomendaciones
<p>*** TRIPPED *** ?ANYTHING ELSE?</p>	<ul style="list-style-type: none"> * Cualquier cosa 		<ul style="list-style-type: none"> - Contactar a KIMO RHVAC / Parker-CIC para recomendaciones

LISTA DE DIAGNÓSTICO DE FALLAS

Nota importante:

Estos mensajes son de fallas comunes que probablemente ocurren durante la inspección final. Otros mensajes de falla pueden ocurrir cuando hay desperfectos.

Al pedir consejo de su proveedor, anoten siempre exacto el siguiente:

- Exija el mensaje del viaje (si es apropiado indicado en ambas líneas de la exhibición)
- El mensaje se muestra cuando se presiona la tecla 'E' por 10 s mínimo.

LISTA DE VERIFICACIÓN

KIMO Código de Problema	Sección de la instalación	Lista de verificación de preguntas para REPORTAR PROBLEMAS	Explicación	Terminales	Respuesta/ Verificación
ES	Eléctrico: - Fuente	<ul style="list-style-type: none"> ¿Hay interrupciones de voltaje conocidas? ¿Estas interrupciones de la fuente de voltaje ocurren a la misma hora cada día? ¿Cual es la variación de voltaje? 	<ul style="list-style-type: none"> - Indique aproximadamente las horas - Indique voltajes mín. y máx. 		Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Cuando: _____ _____ Min.: _____ [V] Max.: _____ [V]
EI	- Instalación	<ul style="list-style-type: none"> ¿Longitud aproximada del cable del motor? ¿Cable del motor: Tipo de blindaje? Cable del motor: ¿Blindaje conectado a la placa de montaje? Cable del motor: ¿Blindaje conectado a la cubierta metálica del motor? ¿Se está usando una placa de montaje galvanizada en la caja eléctrica? ¿Se está usando un filtro de onda entre el CondensPack / iSpeed CFF y el motor del compresor? 	<ul style="list-style-type: none"> - ¿Trenzado de cobre? ¿Tr. de acero? - ¿Tubo de acero? ¿Ninguno? - Recomendaciones: - Contacto con área superficial grande - Asegurese de no usar empalmes - En caso que sí, favor indicar el código de producto 		T. Cu <input type="checkbox"/> T. Fe <input type="checkbox"/> Tubo Fe <input type="checkbox"/> Ningun <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Cód. Pr.: _____
MT	Motor del compresor	<ul style="list-style-type: none"> ¿Se han anotado los corrientes del motor en el REPORTE DE PROBLEMAS? 	<ul style="list-style-type: none"> - Punto de operación - En el momento de arranque 		Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
MM MM	CI CondensPack / iSpeed: - Entradas de control	<ul style="list-style-type: none"> ¿Está la conexión a tierra del CondensPack / iSpeed CFF conectada a la placa de montaje (dos conexiones cortas separadas)? ¿Tensión de control DC P24 presente? ¿Conexión de protección del motor del PTC presente? ¿Está bien el circuito de seguridad? ¿Señal habilitando el arranque presente? ¿Señal del transductor de presión de succ. presente? ¿Señal del transductor de alta presión presente? * * Si está utilizado 	<ul style="list-style-type: none"> - Terminal: _____ - Terminal: _____ - Sin evaluación: - Evaluación directa de los termistores del motor - Evaluación de un relé termistor externo: - Terminal CP FMV / iSE CFF : _____ - Terminales para mediciones: _____ - Terminales para mediciones: _____ - Terminales para mediciones: _____ - Terminales para mediciones: _____ - Terminal para medir: _____ - Medido contra: _____ 	2x PE 6P - PE TH1 A-B 13 - PE 7 - PE 3B - PE 2B - PE 	Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Relé <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> _____ [V] _____ _____ [V]
MM	PS - Sección de energía	<ul style="list-style-type: none"> Reservado para el uso futuro 			
MM	CA - Sección de control	<ul style="list-style-type: none"> Reservado para el uso futuro 			
MM	CS - Ptos de ajustes de control, Parámetros	<ul style="list-style-type: none"> Modo de operación LOCAL (Teclado De Programación: Los diodos SEQ + REF lucen)? ¿Parámetros de refrigeración/enfriamiento fijados? 	<ul style="list-style-type: none"> - No es conveniente para la operación normal, solamente uso para inspección: - Parámetros siguientes deben fijarse: AP06 . . . AP09 		Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
RI	AP Refrigeración: - Aplicación	<ul style="list-style-type: none"> ¿Potencia frigorífica requerida anotada en el REPORTE DE PROBLEMAS? ¿Número de puntos de refrigeración anotados en el REPORTE DE PROBLEMAS? ¿Valores de presión y temperatura anotados en el REPORTE DE PROBLEMAS? ¿Los tiempos con./discon. de los centrales frigoríficos entraron en el REPORTE DE PROBLEMAS? 	<ul style="list-style-type: none"> - Punto de funcionamiento - En el momento del arranque - Entrar los tiempos del compresor de velocidad variable y fija por separado 		Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
RI	IN - Instalación	<ul style="list-style-type: none"> Reservado para el uso futuro 	<ul style="list-style-type: none"> - Por determinar 		
RI	PS - Transductores de presión	<ul style="list-style-type: none"> Longitud aproximada del cable ¿Tipo de blindaje del cable? ¿Blindaje NO conectado en el extremo del sensor? ¿Blindaje conectado a la placa de montaje de la caja eléctrica? ¿Están los valores medidos de presión estables? 	<ul style="list-style-type: none"> - ¿Trenzado de cobre? ¿Tr. de acero? - ¿Tubo de acero? ¿Ninguno? - Área de contacto grande, sin empalmes - Indicar el rango de variación en un tiempo de 30 s 		_____ [m] T. Cu <input type="checkbox"/> T. Fe <input type="checkbox"/> Tubo Fe <input type="checkbox"/> Ningun <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> pe/PB _____ pc/PA _____ [bar]
RI	RC - Compresores frigoríficos	<ul style="list-style-type: none"> ¿Aceite presente? ¿Datos básicos anotados en el REPORTE DE PROBLEMAS? 			Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sí <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>

LISTA DE VERIFICACIÓN

SUMARIO DE CONFIGURACIONES/REPORTE DE PROBLEMAS

Aplicación	Refrigeración <input type="checkbox"/>	Número de puntos de refrigeración _____	Aire acondicionado <input type="checkbox"/>	Condensador <input type="checkbox"/>	Otros _____	
Refrigerante	R404A..... <input type="checkbox"/>	R407C..... <input type="checkbox"/>	R134a..... <input type="checkbox"/>	Potencia frigorífica total _____ [kW]	Otros _____	
	R507A..... <input type="checkbox"/>	R22..... <input type="checkbox"/>	R.....			
Compresor 1	Pistón <input type="checkbox"/>	Número de cilindros _____	Scroll <input type="checkbox"/>	Tornillo <input type="checkbox"/>	Otros _____	
	Desc. Arranque <input type="checkbox"/>	"Part Winding" <input type="checkbox"/>	Velocidad variable <input type="checkbox"/>	Velocidad fija <input type="checkbox"/>	Número de compresores _____	
	Contr. Capacidad _____ [%]	_____ [%]	_____ [%]	_____ [%]		
	Fabricante _____	Modelo _____			Particularidades _____	
Compresor 2	Pistón <input type="checkbox"/>	Número de cilindros _____	Scroll <input type="checkbox"/>	Tornillo <input type="checkbox"/>	Otros _____	
	Desc. Arranque <input type="checkbox"/>	"Part Winding" <input type="checkbox"/>	Velocidad variable <input type="checkbox"/>	Velocidad fija <input type="checkbox"/>	Número de compresores _____	
	Contr. Capacidad _____ [%]	_____ [%]	_____ [%]	_____ [%]		
	Fabricante _____	Modelo _____			Particularidades _____	
Punto de trabajo	Presión de succión _____	Presión alta _____	Pascal/ bar/ lb/in ² <input type="checkbox"/>	Temperatura del gas de succión _____ [°C]	Temperatura del gas de descarga _____ [°C]	Corriente del motor _____ [A]
Arranque	Presión de succión _____	Presión alta _____	gauge/ absolute <input type="checkbox"/>	Particularidades _____		Corriente del motor _____ [A]
CondensPack	CondensPack/iSpeed/MotorMaster		Transductores de presión		Lógica de refrigeración/AA FrigoSoft FS EA.4_1b	
Variador de la frecuencia	Tipo <u>CP/MM/IS</u>	Número de serie _____	Presión de succión _____	Presión alta _____	Versión _____ Modo de operación _____	
	Tiempos de la transferencia del compresor					
	Compresor de velocidad-variable (VsC)	t _{ON} _____ [s]	t _{PERIOD} _____ [s]	Compresor de velocidad-fija (Fsc)	t _{ON} _____ [s] t _{PERIOD} _____ [s]	
Reporte	Lista de Valores Medidos en menú del APP MENU AP01 01:pc1 PRS COND _____ [bar] AP02 02:AIN1 /pc2 CND _____ [%/bar] AP03 03:pcm DV PR CD _____ [%] AP04 04:VfGFREQ MOT _____ [Hz] AP05 05:Ra_Ci_pc_Ffg _____		Lista de Parámetros Ajustables en menú del APP MENU AP06 06:pc1 CONSIGN1: 15.0 bar _____ [bar] AP07 07:pc1 CONSIGN2: 20.1 bar _____ [bar] AP08 08:pc2 CONSIGN1: 15.0 bar _____ [bar] AP09 09:pc2 CONSIGN2: 20.1 bar _____ [bar] AP10 10:VfG CORR MAX: FF.F _____ [A] AP11 11:VfG FREQ MAX: 50.0 Hz _____ [Hz] AP12 12:VfG FRC MAX2: 40.00 _____ [Hz] AP13 13:VfG FREQ MIN: 10.00 _____ [Hz] AP14 14:VfG tapg TMP: 20.0 s _____ [s] AP15 15:VfG CNTR PGN: 4.00 _____ AP16 16:FS EA.4_1x: A41b _____ Ajustes especiales: P7 BASE FREQUENCY: 50.0 Hz _____ [Hz] St11 SKIP FREQ 1: 0.0 Hz _____ [Hz] St12 SKIP FREQ 1 BAND: 0.0 Hz _____ [Hz] St01 JOG ACCEL TIME: 0.2 s _____ [s] St02 JOG DECEL TIME: 5.0 s _____ [s] P8 JOG SETPOINT: 0.0 % _____ [%]			
HISTORIAL DE FALLAS	FALLA	1 _____	2 _____	3 _____	4 _____	5 _____
		6 _____	7 _____	8 _____	9 _____	10 _____
		(ULTIMA)				(PRIMERA)
Fabricante	Representante/Socio	Cliente		Instalación		
KIMO Refrigeration HVAC Ltd EUR: Tel.: +49 911-8018778 Fax: +49 911-9976118 applications@frigokimo.com www.frigokimo.com						
Parker Hannifin Corporation Parker Hannifin Ltd: Tel.: +44 1226-273400 Fax: +44 1226-273401 eurocold@parker.com www.sporlan.com Sporlan Division: Tel.: +1 636-239-1111 Fax: +1 636-239-0414 svd_techsupport@parker.com www.sporlan.com				Nombre:	Fecha:	