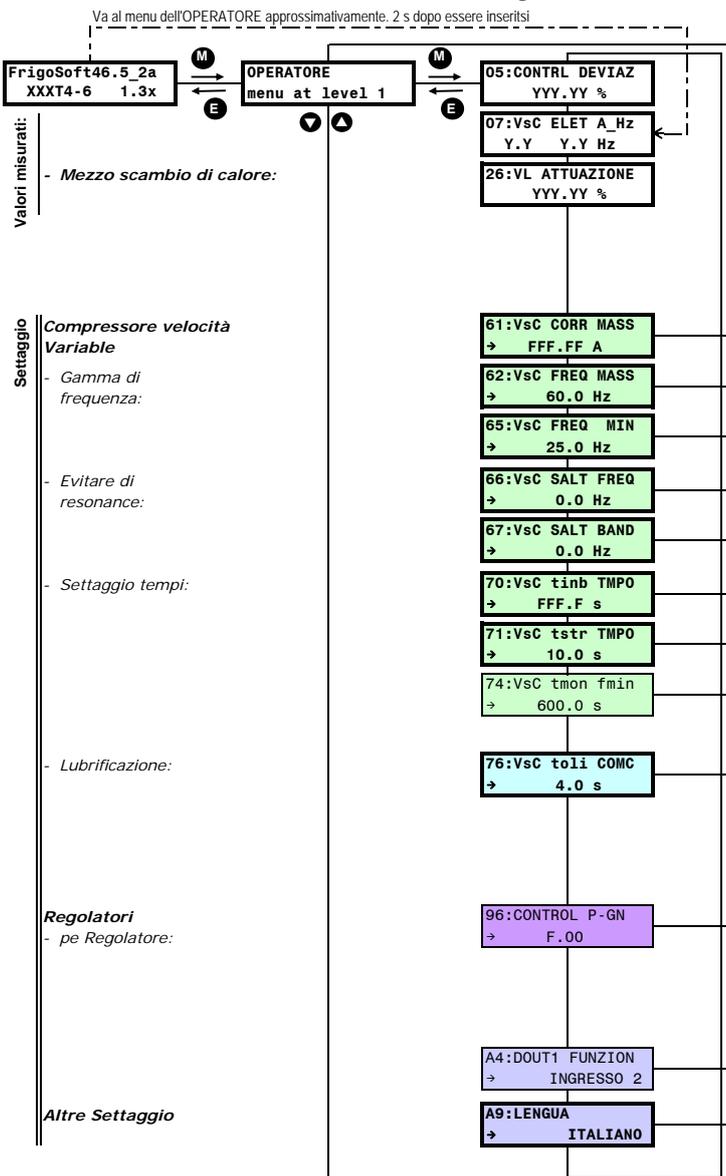


LISTA DI PARAMETRO

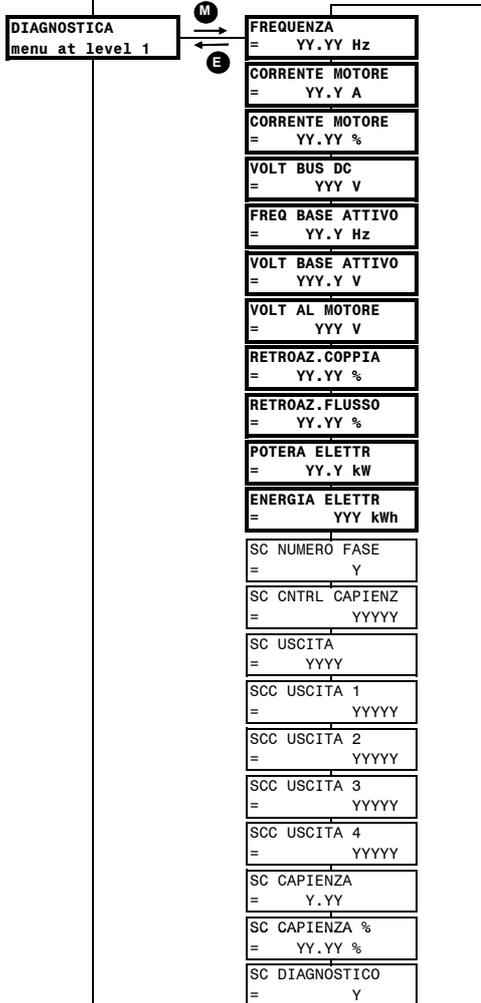
EXT CNTRL

FS 4.6.5-2x



Tipo	Descrizione	Ulteriore informazione
Valore		
Differenza	Regolatore	9.1.1
Valori misurati	Compressore a velocità Variabile: Frequenza del motore, corrente del motore	9.1.2
Valori misurati	AIN4: Valore d'attuazione: -0.5 ... 100.5 %	9.1.3
Valore limite	VsC, Corrente massima: ___ A 0.00 ... 999.99 A	8.4.1
Valore limite	VsC, Frequenza massima: ___ Hz 15.0 ... 90.0 Hz	
Valore limite	VsC, Frequenza minima: ___ Hz 15.0 ... 90.0 Hz	
Settaggio	VsC, Salto frequenza, ingresso: ___ Hz 15.0 ... 90.0 Hz	8.4.2
Settaggio	VsC, Salto frequenza, banda: ___ Hz 0.0 ... 10.0 Hz	
Valore limite	VsC, Minimo fuori di tempo: ___ s 0.1 ... 3000.0 s	8.4.3
Settaggio	VsC, Tempo di tenuta (fmin dopo l'imp. dell'olio) ___ s 0.1 ... 3000.0 s	
Settaggio	VsC: Tempo del monitoraggio al fmin: ___ s 0.1 ... 3000.0 s	
Settaggio	VsC, Lubrificazione, tempo di impulso dell'olio: ___ s 0.1 ... 3000.0 s	8.4.4
Settaggio	Regolatore, Guadagno propor.: ___ 0.10 ... 100.00	8.6.1
Selezione	DOUT1 - Selezione di funzione: INGRESSO 0...5	
Selezione	Selezione di lingua: ENGLISH ... NEDERLANDS	8.7.3

Valori Elettrici:



Controllo di tappa:

Valore interno	Compressore a velocita Variabile: Frequenza del motore	9.2.1
Valore misurato	Compressore a velocita Variabile: Corronto del motore [A]	
Valore interno	Compressore a velocita Variabile: Corronto del motore [%]	
Valore misurato	Compressore a velocita Variabile: Tensione bus DC	
Valore interno	Compressore a velocita Variabile: Frequenza bassa attiva	
Valore interno	Compressore a velocita Variabile: Tensione bassa attiva	
Valore misurato	Compressore a velocita Variabile: Tensione del motore	
Valore interno	Compressore a velocita Variabile: Coppia di torsione calcolata	
Valore interno	Compressore a velocita Variabile: Campo magnetico calcolato	
Valore misurato	Compressore a velocita Variabile / Gruppi: Potere elettrica calcolata / misurata	
Valore misurato	Compressore a velocita Variabile / Gruppi: Energia elettrica calcolata / misurata	9.2.2
Valore interno	Gruppi Compressore: Numero delle fasi	
Ordine	Gruppi Compressore: Activiert di Controllo Capacità	
Valore interno	Gruppi Compressore: Segnale di controllo dell'uscita	
Ordine	Gruppi Compressore: Segnale di controllo dell'uscita 1	
Ordine	Gruppi Compressore: Segnale di controllo dell'uscita 2	
Valore interno	Gruppi Compressore: Segnale di controllo dell'uscita 3	
Valore interno	Gruppi Compressore: Segnale di controllo dell'uscita 4	
Valore interno	Gruppi Compressore: Capacidad totale calcolato	
Valore interno	Gruppi Compressore: Capacidad totale calcolato in %	
Valore interno	Gruppi Compressore: Diagnostica	

Ingresso analogico:

ING. ANALOGICO 1	=	YYY.YY %
ING. ANALOGICO 2	=	YYY.YY %
ING. ANALOGICO 3	=	YYY.YY %
ING. ANALOGICO 4	=	YYY.YY %
USC. ANALOGICA 1	=	YYY.YY %
USC. ANALOGICA 2	=	YYY.YY %
USC. ANALOGICA 3	=	YYY.YY %
I/U DIGITALI	=	YYYY >>

Uscita analogico:

Ingresso digitale:

INGR DIGIT 1	=	YYYYY	1
INGR DIGIT 2	=	YYYYY	2
INGR DIGIT 3	=	YYYYY	4
INGR DIGIT 4	=	YYYYY	8
INGR DIGIT 5	=	YYYYY	1
INGR DIGIT 6	=	YYYYY	2
INGR DIGIT 7	=	YYYYY	4
CIRCUIT SICUREZZA	=	YYYYY	8
USCITA DIGIT. 1	=	YYYYY	1
USCITA DIGIT. 2	=	YYYYY	2
USCITA DIGIT. 3	=	YYYYY	4
USC. ANALOGICA 1	=	YYYYY	1
USC. ANALOGICA 2	=	YYYYY	2
USC. ANALOGICA 2	=	YYYYY	4

Uscita digitale:

Uscita analogico usate come uscite del relè:

Consegne:

RICH VELOCITA	=	YYY.YY %
RIFERIM REMOTO	=	YYY.YY %
RIFERIM FREQ	=	YY.YY Hz
RIFERIM COMM	=	YYY.YY %
RIFERIM LOCALE	=	YYY.YY %
RIFERIMENTO	=	10.00 %

Alarmi:

ALLARMI ATTIVI	=	YYYY >>
ALLARMI ATTIVI+	=	YYYY >>
AVVERTIMENTI	=	YYYY >>
AVVERTIMENTI+	=	YYYY >>
PRIMO ALLARME	=	TYY:YYYYYYYYYY
ALLARME 1 (PRIMO)	=	TYY:YYYYYYYYYY
ALLARME 1 TEMPO	=	YYYYYYYYYY s
ALLARME 10 (ULT)	=	TYY:YYYYYYYYYY
ALLARME 10 TEMPO	=	YYYYYYYYYY s
TEMPO SERVIZIO	=	YYYYYYYYYYYY s
TEMPO FUNZIONAM	=	YYYYYYYYYYYY s
INIZI CONTEGGIO	=	YYYYYYYYYYYY
CODA TENTATIVI	=	YY
TEMPO RIMASTO	=	YYY.Y s
IN FRENATURA	=	YYYY
SEQUENZ STATO	=	YYYYYYYYYYYYYY
MOTORE STATO	=	YYYYYYYYYYYYYY

Dichiari le indicazioni:

Entrata analogica 1	Usato mai	
Entrata analogica 2	Usato mai	
Entrata analogica 3	Usato mai	
AIN4 (X2:5)	Valore d'attuazione o consegna est.: 0 ... 10 V; 0.0 ...100.0 %	6.3.1 /
AOUT1 (X2:6)	Velocità VsC	6.3.2
Uscita analogica 2	Usato mai	
Uscita analogica 3	Usato mai	
Menu	Input ed uscite di Digital	5.2
DIN1 (X2:12)	Permetta (Start)	5.2.1-4
DIN2 (X2:13)	Forza a velocità di lubrificazione	5.3
Entrata digital 3	Usato mai	
Entrata digital 4	Usato mai	
Entrata digital 5	Usato mai	
Entrata digital 6	Usato mai	
Entrata digital 7	Usato mai	
DIN8 (X2:19)	Circuito di sicurezza senza difetto	5.4
DOUT1 (X:21-22)	Aspetti (senza allarmi)	6.3.4
DOUT2 (X2:23-24)	Funzionamento	6.3.4
DOUT3 (X2:25-26)	Regolatore di Potenza attivi	6.3.4
AOUT1 (X2:6)	- / - / - / Non pc limitazione	6.3.2
AOUT2 (X3:7A-7B)	Usato mai	
AOUT3 (X3:8A-8B)	Usato mai	
Valore interno	VsC: Valore d'attivazione di frequenza: % di frequenza massima	8.1.13
Valore interno	VsC: Valore d'attivazione di frequenza: % di frequenza massima	
Valore interno	VsC: Riferimento di frequenza: Frequenza	
Valore interno	Riferimento comunicazioni: % di frequenza massima	
Valore interno	Riferimento locale: % di frequenza massima	
Valore interno	Riferimento jog: % di frequenza massima	
Avvertimenti	Avvertimenti attivi, Primo luogo	10.2-4
Avvertimenti	Avvertimenti attivi, Secondo luogo	
Alarme	Alarmi, Primo luogo	
Alarme	Alarmi, Secondo luogo	
Avvertimento	Alarmi causato interrotto	
Avvertimento	Alarmi 1 (ultimo) causato interrotto	
Avvertimento	Tempo il Alarmi 1	
Avvertimento	Alarmi 10 (primo) causato interrotto	
Avvertimento	Tempo il Alarmi 10	
Valore misurato	Tempo in servizio	10.2-4
Valore misurato	Funzionamento VsC di tempo	
Valore misurato	Numero degli inizio di VsC	
Valore interno	Logica di autorestart: I tentativi hanno andato	
Valore interno	Logica di autorestart: Tempo al tentativo di inizio seguente	
Condizione	iSpeed: Attivo del chopper	
Condizione	iSpeed condizione di funzionamento: Controllo del continuatore dichiara	
Condizione	VsC condizione di funzionamento: Controllo del continuatore dichiara	

Metro di energia:

Comunicazioni di serie:

Tipi dell'entrata analogica:

Gruppi Compressore:

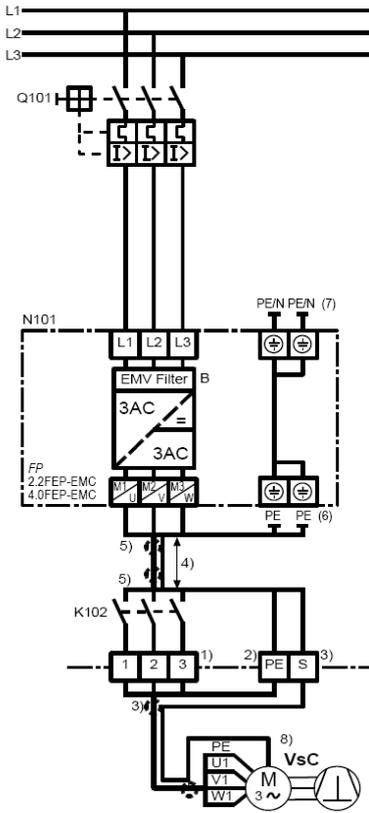
MET ENERG RISIST	FALSO
MET ENERG MODO	INTERNO
MET ENERG CALIBR	1.0 kW
P3 EI ASCI II UID	1
MDBS RTU ADDRESS	1
MDBS RTU PARITY	0
TIPO ING AN 1	0..+10 V
TIPO ING AN 2	0..+10 V
TIPO ING AN 3	0..+10 V
TIPO ING AN 4	0..+10 V
SC FsD+ RITARD	FFF s
SC FsD+ FORZA	FALSO
SC FsD- RITARD	FF s
SC FsD- FORZA	FALSO
SC FsD FUNZ MAX	6000 s
SC FsD FUNZ MIN	60 s
SC FsD ARRES MAX	600 s
SC FsD ARRES MIN	60 s
SC CC ATTIVO MAX	300 s
SC CC RECUP MIN	15 s
SC ARR VEL RITD	2 s
SC FsD AMT FZ RP	FALSO
SC FsD NMB IZ RP	FALSO
SC NMB PUNT MASS	1
SC TIPO LOGICA	1
SC CDIFICHI TIPO	0
SC CDIFCH OFFSET	0
SC CC USCITA	0
SC VsD CAPIENZA	100.00
SC VsD CC CAPNZA	100.00 %
SC FsD FREQ	50.00 Hz
SC FsD0 CAPIENZA	100.00
SC FsD0 CC CAPNZ	0.00 %
SC FsD1 CAPIENZA	100.00
SC FsD1 CC CAPNZ	0.00 %
SC FsD2 CAPIENZA	100.00
SC FsD2 CC CAPNZ	0.00 %
SC FsD3 CAPIENZA	100.00
SC FsD3 CC CAPNZ	0.00 %
SC FsD4 CAPIENZA	100.00
SC FsD4 CC CAPNZ	0.00 %
SC TIPO CAPIENZA	1
SC SELEZ DIAGNSI	1

Selezione	Metro di energia: Ristemazione a FALSO --> VERO --> FALSO
Selezione	Metro di energia: Modo: Interni= VsC; Esterno= Gruppi Compressore
Settaggio	Metro di energia: Calibratura: 1 kWh ogni impulso
Settaggio	Port di P3 RS232 con il protocolli EI ASCII: Unit Identifier Address
Settaggio	Opzione di interfaccia RS485: Address di Modbus RTU
Selezione	Opzione di interfaccia RS485: Parità di Modbus RTU
Selezione	Usato mai
Selezione	Usato mai
Selezione	Usato mai
Selezione	Entrata analogica AIN4: Tipo
Settaggio	Regolatore della fase: FsC inizi fa ritardare
Selezione	Regolador de la etapa, fuerza manual: Una etapa più a FALSO>VERO>FALSO
Settaggio	Regolatore della fase: FsC arrestisi fa ritardare
Selezione	Regolador de la etapa, fuerza manual: Una etapa più di meno a FALSO>VERO>FALSO
Settaggio	Regolatore della fase: FsC tempo di esercizio massimo
Settaggio	Regolatore della fase: FsC tempo di esercizio minimo
Settaggio	Regolatore della fase: FsC tempo di completamento massimo
Settaggio	Regolatore della fase: FsC tempo di completamento minimo
Settaggio	Regolatore della fase, Regolatore di Potenza: FsC CC tempo attivo massimo
Settaggio	Regolatore della fase, Regolatore di Potenza: FsC CC tempo di recupero minimo
Settaggio	Regolatore della fase: FsC arrestisi fa ritardare alla fermata veloce
Selezione	Regolatore della fase: FsC risistemi ammontano ai tempi di funzionamento
Selezione	Regolatore della fase: FsC risistemi ammontano al conteggio di inizio
Settaggio	Regolatore della fase: FsC numero massimo delle fasi
Settaggio	Regolatore della fase, FsC tipo di logica: 0: Normale; 1: Scambio 1 (FsC); 2: Scambio 2
Settaggio	Regolatore della fase, FsC tipo di codice: 0: MBC; 1: GBC; 2: MGBC
Settaggio	Regolatore della fase, FsC Codifichi il offset:
Settaggio	Regolatore della fase: Uscita interna di controllo di capacità attivata
Settaggio	Regolatore della fase: Fissi la capacità di VsD
Settaggio	Regolatore della fase: Fissi la capacità di VsD quando la Capacità ha Controllato
Settaggio	Regolatore della fase: Fissi la frequenza di VsC
Settaggio	Usato mai
Settaggio	Usato mai
Settaggio	Regolatore della fase: Fissi la capacità di FsD1
Settaggio	Regolatore della fase: Fissi la capacità di FsD1 quando la Capacità ha Controllato
Settaggio	Regolatore della fase: Fissi la capacità di FsD2
Settaggio	Regolatore della fase: Fissi la capacità di FsD2 quando la Capacità ha Controllato
Settaggio	Regolatore della fase: Fissi la capacità di FsD3
Settaggio	Regolatore della fase: Fissi la capacità di FsD3 quando la Capacità ha Controllato
Settaggio	Regolatore della fase: Fissi la capacità di FsD4
Settaggio	Regolatore della fase: Fissi la capacità di FsD4 quando la Capacità ha Controllato
Selezione	Regolatore della fase: Metta il tipo di calcolo della capacità
Selezione	Regolatore della fase: Selezioni il modo diagnostico

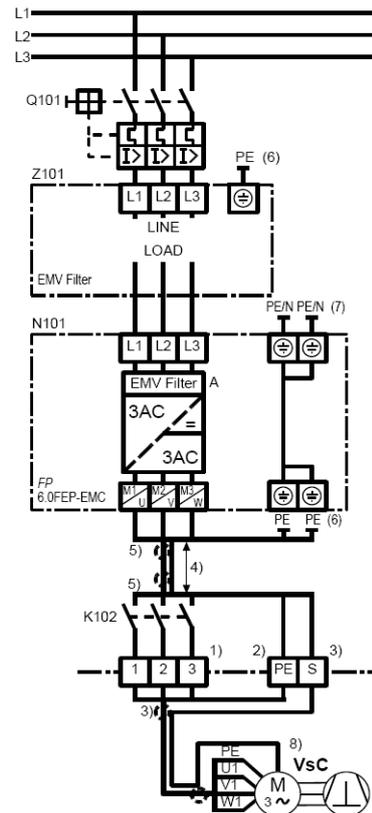
0: FsD tempo massimo di esercizio	1: Tempo massimo di esercizio	Valore dell'uscita:	
2: FsD tempo massimo di pausa	3: Tempo massimo di pausa		
4: Tempi di completamen	11: Tempi di esercizio	18: Numero totale	FsD1:
10: to/	17: totali	24: degli	FsD7:
DIAGNOSTICA SC DIAGNOSTICO			

SEZIONE DI ALIMENTAZIONE

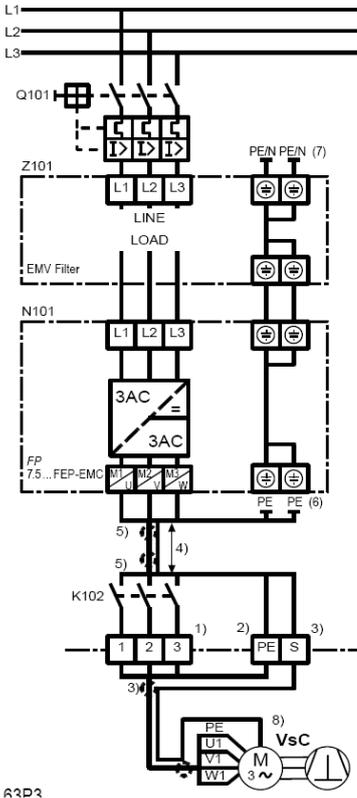
Collegamenti di alimentazione



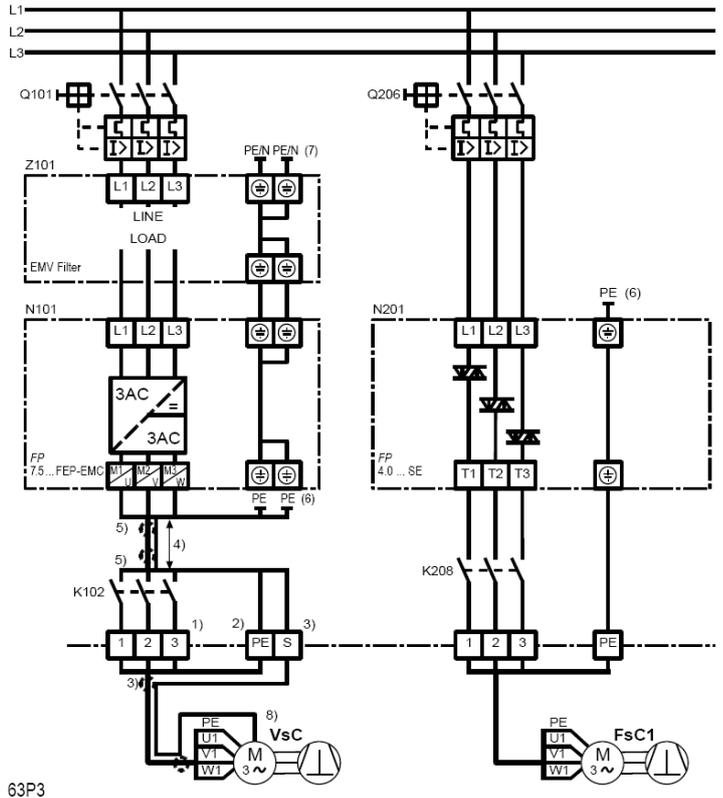
FP 4.0FEP / iS RCF9.5:
Collegamenti di alimentazione



FP 6.0FEP / iS RCF14:
Collegamenti di alimentazione



FP 7.5 ... 90FEP / iS RCF23 ... 205:
Collegamenti di alimentazione



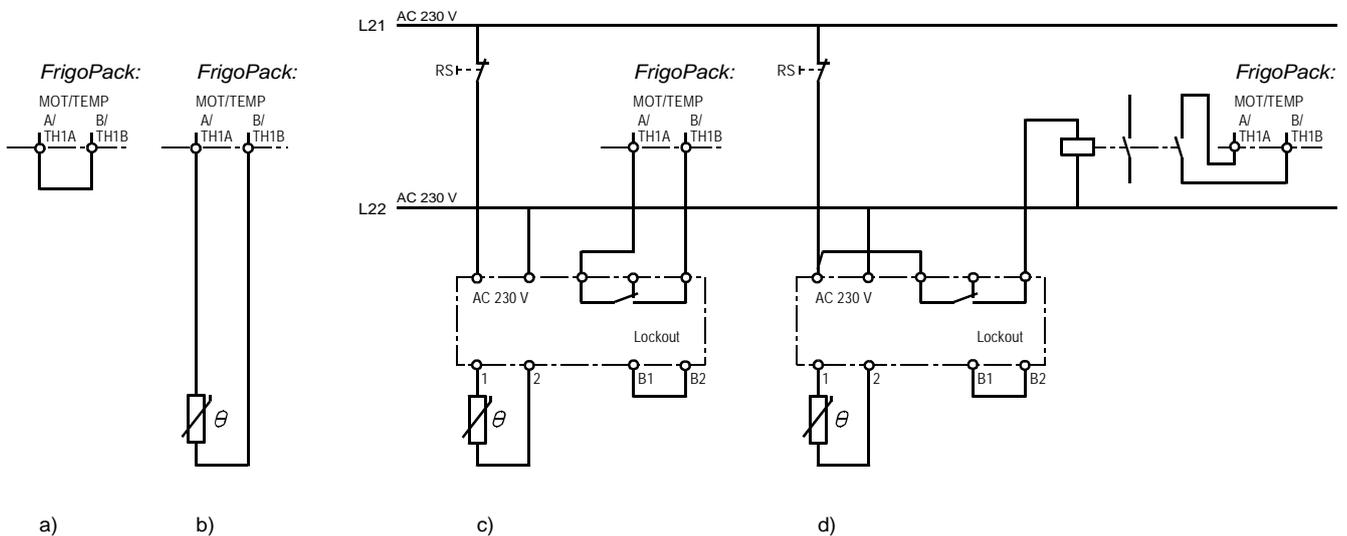
FP 7.5 ... 90FEP / iS RCF23 ... 205:
Collegamenti di alimentazione con due compressori

Morsetti di Potenza

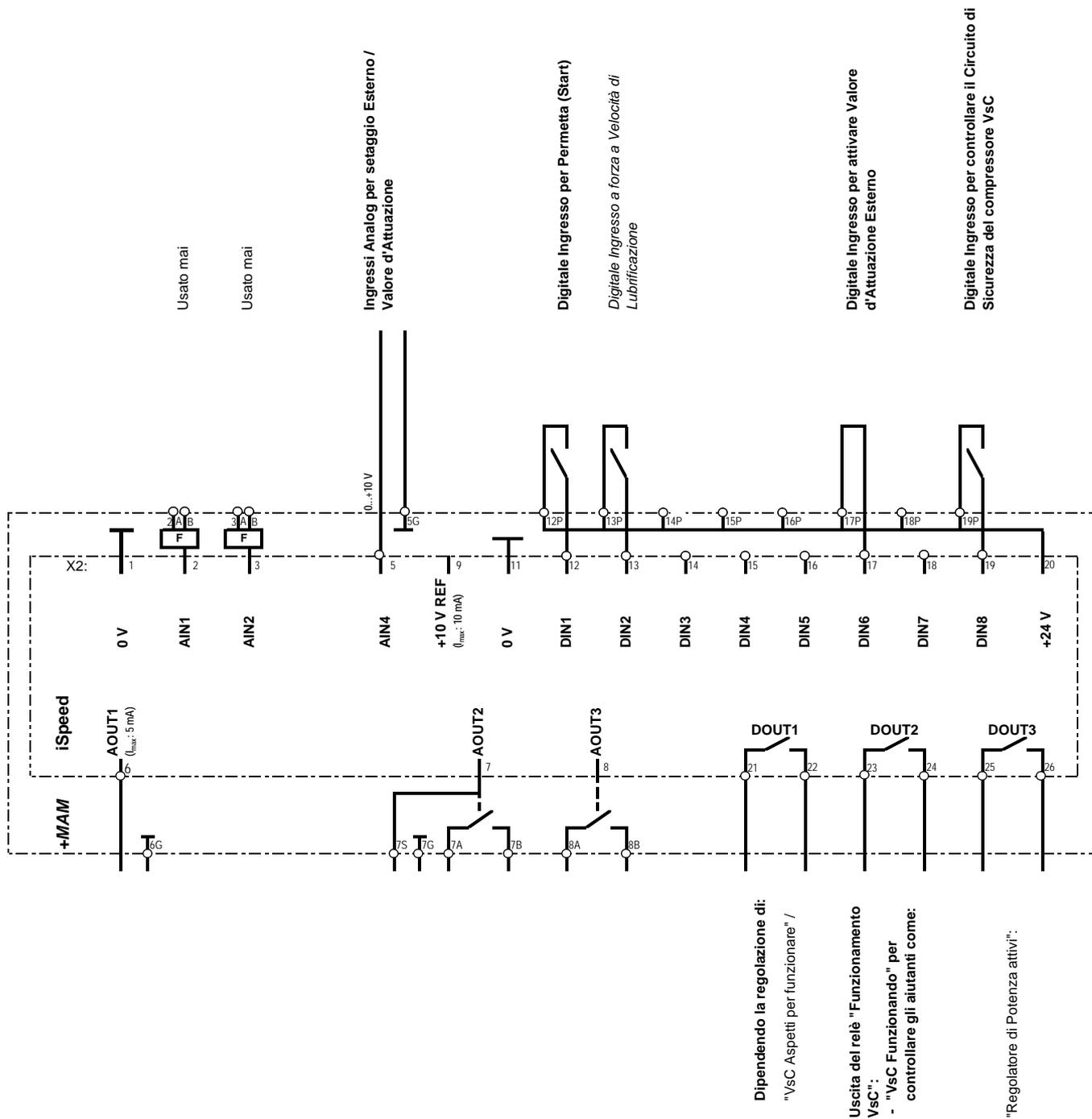
Morsetti / Indicazione	Segnale / Funzione	Descrizione	Informazione
PE, PE	FP ...30FEP-EMC / iS RCF23 ... 73: Collegamenti di terra protettivi (Entrambi da interrare)	- Osservi tutta la sicurezza ed i requisiti di EMC	7.7.1
PE	FP 37... FEP-EMC / iS RCF87...: Collegamento di terra protettivo		
L1 L2/N L3	Tre fasi ingresso di potenza	- Accertarsi che la tensione di ingresso di potenza con i dati sulla targhetta di FrigoPack / iSpeed	7.7.1
DC+		- Non usi, altrimenti rischi di danneggiamento di FrigoPack / iSpeed	
(DBR)			
DC-			
M1/U M2/V M3/W	Motore del compressore	- Compressore velocità variabile via il contattore di sicurezza	7.7.1/ 7.7.2
PE	Collegamento protettivo della terra al motore del compressore		7.7.2
(DBR+)		- Non usi, altrimenti rischi di danneggiamento di FrigoPack / iSpeed	
(DBR-)			
AUX1 AUX2	Soltanto per: FP 55...FEP-EMC / iS 2AC 230 V rifornimento ventilatore	- Rifornimento dal trasformatore di controllo	6.7 6.8.4

Morsetti per protezione del motore

Morsetti / Indicazione	Segnale / Funzione	Descrizione	Informazione
X2:			
MOT/ TEMP	Alternativa a), Senza procedere:	- La protezione del termistore è proceduta in circuito di sicurezza, questi due terminali deve collegarsi	6.2
	Alternativa b), Elaborazione diretta dei termistori del motore:	- Colleghi i termistori del motore fra questi due terminali	
	Alternativa c), Elaborazione del relè esterno del termistore:	- Colleghi i contatti "normalmente aperti" del relè esterno del termistore (per esempio KRIWAN) fra questi due terminali	
	Alternativa d), Elaborazione del relè esterno del termistore:	- Colleghi i contatti "normalmente aperti" di un relè ausiliario metallico ad un relè esterno del termistore (per esempio KRIWAN) fra questi due terminali.	



SEZIONE DI CONTROLLO
Schema elettrico generale



Settaggio speciali

A4:DOUT1 FUNZION

Riferisca alla Pagina 10

Morsetti di controllo

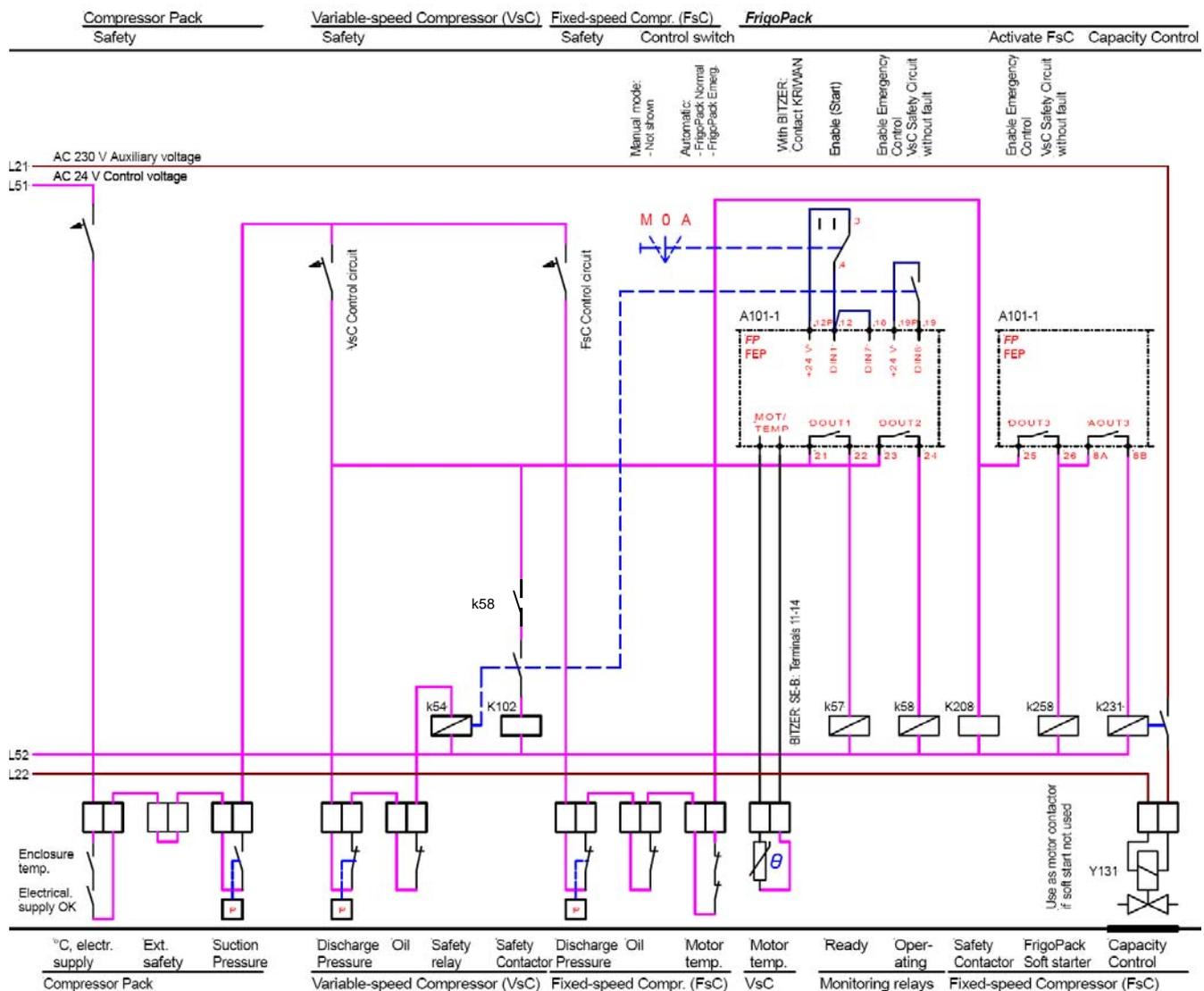
Morsetti / Indicazione		Segnale / Funzione	Descrizione	Informazione
5 - 5G	AIN4	Ingressi Analog per setaggio Esterno / Valore d'Attuazione: 0 V: 0.0 % +10 V: 100.0 %	- Setaggio esterno/valore d'attuazione richiesto per il funzionamento con il regolatore esterno - Usi il cavo selezionato	5.2.3/4
6 - 6G	AOUT1	Uscita Analog (carrico massimo 5 mA): 0 V: 0.00 % Valore d'attuazione +10 V: 100.00 % Valore d'attuazione	- VsC: Valore d'attivaz. di velocità /	7.7.3
12P - 12	DIN1	Digitale Ingresso per Permetta (Start): 0 V: Arresto +24 V: Permetta	- Permetta / Inizio	5.2.1-4, 7.7.3
13P - 13	DIN2	Digitale Ingresso a forza a Velocità di Lubrificazione: 0 V: Normale +24 V: Velocità di lubrificazione	- Velocità di lubrificazione della forza - Uso facoltativo - Richiede il temporizzatore esterno	5.3, 7.7.3
19P - 19	DIN8	Digitale Ingresso per controllare il Circuito di Sicurezza del compressore VsC: 0 V: Difetto +24 V: Normale (senza difetto)	- VsC Circuito di sicurezza senza difetto - Deve essere usato - Interrompa se ci è un difetto (richiesto per arrestare funzionamento dell'invertitore)	5.4, 7.7.3

Morsetti / Indicazione	Segnale / Funzione	Descrizione	Informazione	
21 - 22	DOUT1	Uscita del relè "VsC Aspetti": Aperto: Senza rifornimento, difetto o allarme Chiuso: Normale (senza difetto) Funzioni supplementari facoltative con la multisala: Relè "Aspetti+Multiplex": Aperto: Senza rifornimento, difetto o allarme Chiuso: VsC Aspetti O (Funzionamento di VsC E Segnale Multiplexato) Permetta DATI 1 LOGICA 3: FALSO multiplex:	- "VsC Aspetti per funzionare" / Dipendendo la regolazione di: A4 : DOUT1 FUNZION - 0: Usato mai - 1: Usato mai - 2: Regolatore di potenza / - 3: Usato mai - 4: Capacità minima / - 5: Capacità minima in ritardo / - 6: Usato mai - 7: Usato mai - Carico mas. del contatto: AC 230 V, 250 VA	5.4, 7.7.3
23 - 24	DOUT2	Uscita del relè "Funzionamento VsC": Aperto: VsC: Inibito/non funzionando Chiuso: VsC: Iniziare / Funziona	- "VsC Funzionando" per controllare gli aiutanti come: Resistenza carter, Ventilatore del condensatore, Partenza a vuoto - Carico massimo del contatto: AC 230 V, 250 VA	5.4, 7.7.3
25 - 26	DOUT3	"Regolatore di Potenza attivi": Aperto: Non attivato Chiuso: Attivato	Regolatore di Potenza - Carico mas. del contatto: AC 230 V, 250 VA	7.7.3

VsC: Compressore a Velocità Variable (funzionamento dell'in

VsF: Ventilatore di Variabile-Velocità (condensatore)

Circuiti di controllo e di sicurezza



Nota importante:

Questa descrizione semplificata dei collegamenti di controllo e di sicurezza di un sistema tipico include soltanto i collegamenti per il funzionamento AUTOMATICO.

È raccomandato che le seguenti funzioni supplementari sono incluse nel sistema di controllo:

- Il modo di funzionamento MANUALE che per mezzo "di una pompa giù" gira intorno a
- Un circuito di sicurezza da fornire:
 - Selezione automatica del funzionamento MANUALE in caso d'emergenza
 - Mezzi di arresto degli evaporatori se i compressori non sono disponibili.

- I suggerimenti standard per i collegamenti di controllo e di sicurezza con queste caratteristiche sono disponibili a richiesta.

- KIMO RHVAC può aiutare alla progettazione dei sistemi complessi o dei sistemi con i requisiti speciali.

APPLICANDO POTERE PER LA PRIMA VOLTA

Sicurezza elettrica:

Assicuri che tutte le raccomandazioni nel Manuale del Prodotto siano state aderite a

Conformità dell'UL se del caso:

Assicuri che tutte le raccomandazioni nel Manuale del Prodotto per conformità dell'UL siano state aderite a

Conformità di EMC:

Assicuri che tutte le raccomandazioni nel manuale del prodotto per conformità di contabilità elettromagnetica siano state aderite a

Selezione di lingua:

- Applicando potere per della tasto 'PROG' ha depresso
- Liberi la tasto 'PROG' e premi il tasto 'M'
- La freccia a sinistra della seconda linea dovrebbe comparire
- Select ha richiesto la lingua con le tasto di freccia 'SUL'/'GIÙ'

Selezione di questa applicazione di refrigerazione,
Ristabilimento delle regolazioni della fabbrica:

- La tasto 'E' 4x della stampa ha seguito dalla tasto'M' 2x
- Il menu OPERATORE è selezionato
- Applicando potere per della tasto di freccia 'SU' e 'GIÙ' ha depresso.
- RIPRIST DEFAULT | PREMI FRECCIA ^
dovrebbe essere indicato
- Premi il tasto della freccia 'SU'.
- Un breve momento più successivamente
- APPLICAZIONE | NONE
sarà indicato
- Premi il tasto 'M'
- La freccia a sinistra della seconda linea dovrebbe comparire
- Selezioni la configurazione: FrigoSoft46.5_1x
con le tasto di freccia 'SUL'/'GIÙ'
- Premi il tasto 'E', aspetti un breve momento, premi il tasto 'E' 2x e verifichi se la configurazione corretta è stata selezionato
- Conservi la configurazione caricata come segue

Conservi le configurazioni e dei cambiamenti di parametro:

- Premi lungamente il tasto 'PROG' 3s
- SALVA CONFIGURAZ | PREMI FRECCIA ^
dovrebbe essere indicato
- Premi il tasto della freccia 'SU' ed aspetti fino ad indicare il seguente messaggio nella seconda linea:
- SALVANDO -> COMPLETO
- Premi il tasto 'E' 2x seguito dalla tasto 'M' 2x
- Il menu OPERATORE è selezionato

ELENCO DI RIPARAZIONE

PROBLEMA	CAUSA POSSIBILE	Suggerimenti per l'individuazione del guasto	RIMEDI
IN ALLARME T01: SOVRATENSION	<ul style="list-style-type: none"> * Tensione di rifornimento troppo su * Contattore di sicurezza non controllato correttamente * Difetto del motore del compressore 	<ul style="list-style-type: none"> - Misuri e documenti la tensione in tutte e tre le fasi immesse - Controlli i collegamenti del circuito di controllo e paragoni la funzione alle raccomandazioni di KIMO RHVAC - Esamini se il motor del compressore funzionerà con il rifornimento di DOL - Misuri la resistenza della bobina del motore e paragoni ai dati dei fornitori - L'isolamento del controllo between le fasi ed interrare 	<ul style="list-style-type: none"> - Rettifichi la causa di tutta l'alta tensione - Modifichi i collegamenti - Sostituisca il motore del compressore
IN ALLARME T02: TENSIONE BAS IN ALLARME T03: SOVRACORRENT IN ALLARME T24: IGBT DESAT	<ul style="list-style-type: none"> * Tensione di rifornimento troppo basso * Fase dei missing di tensione di rifornimento * Contattore di sicurezza non controllato correttamente * Difetto del motore del compressore * Sezione di alimentazione di FrigoPack / iSpeed difettosa * Collegamento sbagliato del motore 	<ul style="list-style-type: none"> - Misuri e documenti la tensione in tutte e tre le fasi immesse - Controlli i collegamenti del circuito di controllo e paragoni la funzione alle raccomandazioni di KIMO RHVAC - Esamini se il motor del compressore funzionerà con il rifornimento di DOL - Misuri la resistenza della bobina del motore e paragoni ai dati dei fornitori - L'isolamento del controllo between le fasi ed interrare - Rimuova i collegamenti di cavo del motore a FrigoPack / iSpeed - Controlli se il funzionamento di FrigoPack / iSpeed senza un motore collegato è possibile (nessun difetto: Probabilmente Approvazione; Difetto: Probabilmente difetto) - Esamini a funzionamento con un piccolo motore della prova - Controlli i collegamenti i terminali (scelta della stella/delta, part wisning ecc.) 	<ul style="list-style-type: none"> - Rettifichi la causa di tutta la bassa tensione - Modifichi i collegamenti - Sostituisca il motore del compressore - Sostituisca FrigoPack / iSpeed - Modifichi i collegamenti
IN ALLARME T05: CRCT SICURZZ	<ul style="list-style-type: none"> * Contattore di sicurezza non controllato correttamente * Dispositivo di sicurezza in circuito di sicurezza scattato * Missing di tensione di controllo di DC 24 V 	<ul style="list-style-type: none"> - Controlli i collegamenti del circuito di controllo e paragoni la funzione alle raccomandazioni di KIMO RHVAC - Controlli i circuiti di sicurezza - Controlli la tensione di controllo di DC 24 V a FrigoPack / iSpeed - Cortocircuito con tensione di controllo di DC 24 V 	<ul style="list-style-type: none"> - Modifichi i collegamenti - Ripristinisi se necessario - Modifichi i collegamenti
IN ALLARME T06: AIN1 INTERT	<ul style="list-style-type: none"> * Trasduttore di Aspirazione-pressione non collegato o collegamenti * Trasduttore per pressione di aspirazione difettosa 	<ul style="list-style-type: none"> - Controlli se il LED blu all'input di FrigoPack / iSpeed si illumina - Misuri la corrente del trasduttore di aspirazione-pressione ad input a FrigoPack / iSpeed (deve essere almeno +4 mA) 	<ul style="list-style-type: none"> - Verifichi il collegamento corretto al trasduttore per pressione di aspirazione. Scambi i cavi se - Sostituisca il trasduttore per pressione di aspirazione
IN ALLARME T09: I*T LIMITE	<ul style="list-style-type: none"> * Abortet di inizio del compressore 	<ul style="list-style-type: none"> - Liquido in compressore? - Compressore di difetto - Regolazioni inadatte di FrigoPack / iSpeed 	<ul style="list-style-type: none"> - Contatto KIMO RHVAC per consiglio
IN ALLARME T17: MOT SOVRATMP	<ul style="list-style-type: none"> * Collegamento TH1A-TH1B o MOT/TEMP non assente * Nessun collegamento a protezione PTC del motore * Collegamento difettoso al relè esterno del PTC * Bobina del motore troppo calda 	<ul style="list-style-type: none"> - Controlli i collegamenti del circuito di controllo e paragoni la funzione alle raccomandazioni - Compressore sovraccaricato 	<ul style="list-style-type: none"> - Modifichi i collegamenti - Contatto KIMO RHVAC per consiglio
IN ALLARME T28: AIN1/2 DIFTT	<ul style="list-style-type: none"> * Trasduttore per pressione difettosa * Tipo non compatibile di trasduttore di pressione 	<ul style="list-style-type: none"> - Misuri la corrente del trasduttore di aspirazione-pressione ad input a FrigoPack / iSpeed (Deve essere fra 4 .. 20 mA) - Controlli se il tipo di trasduttore di pressione è compatibile riferendosi alle Parti 3.3 o 7.7.4 del Manuale del Prodotto 	<ul style="list-style-type: none"> - Sostituisca il trasduttore di pressione - Sostituisca il trasduttore di pressione da tipo compatibile
IN ALLARME ??NIENTE ALTRO??	<ul style="list-style-type: none"> * Niente altro 		<ul style="list-style-type: none"> - Contatto KIMO RHVAC per consiglio

Nota: Questi messaggi sono dei viaggi comuni probabilmente da accadere durante l'incarico. Altri messaggi di viaggio possono accadere nelle condizioni difetto.

Nel richiedere il consiglio dal vostro fornitore, prenda sempre nota esatta di quanto segue:

- Esiga il messaggio di viaggio indicato in entrambe le linee di esposizione
- Il messaggio ha visualizzato quando la chiave 'E' è fatta pressione per almeno 10 s.

LISTA DI CONTROLLO E DATI SUPPLEMENTARI PER IL RAPPORTO DI PROBLEMA

KIMO Problema Codice	Parte di installazione	Lista di controllo delle domande per RAPPORTO di PROBLEMA	Spiegazione	Morsetto	Risposta/ Conferma
ES	Elettrico: - Rifornimento	<ul style="list-style-type: none"> • È ci delle interruzioni conosciute del gruppo di • Queste interruzioni del gruppo di alimentazione accadono allo stesso tempo ogni giorno? • Da che importo la tensione di rifornimento varia? 	<ul style="list-style-type: none"> - Indichi approssimativamente i periodi - Indichi le tensioni minime e massime 		Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Quando: _____ _____ Minimo: _____ [V] Massimo: _____ [V]
EI	- Installazione	<ul style="list-style-type: none"> • Cavo del motore: Appross. Lunghezza? • Cavo del motore: Tipo di schermo? • Cavo del motore: Schermo collegato al giunto di supporto? • Cavo del motore: Schermo collegato alla carcassa di motore del metallo? • Un giunto di supporto galvanizzato è utilizzato nella recinzione elettrica? • Un filtro del motore è utilizzato fra il FrigoPack / iSpeed ed il motore del compressore? 	<ul style="list-style-type: none"> - Treccia di rame?, Treccia d'acciaio?, - Condotta d'acciaio?, nessun? - Raccomandazioni: - contatto con grande area - Nessuna "treccia" - Se sì, indichi il codice di prodotto di KIMO 		Cu treccia <input type="checkbox"/> Fe <input type="checkbox"/> Fe tubo <input type="checkbox"/> nessun <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Cd. di _____
MT	Motore del compressore	<ul style="list-style-type: none"> • Le correnti del motore sono state inserite nel RAPPORTO di PROBLEMA? 	<ul style="list-style-type: none"> - Punto di funzionamento - Avvii in su 		Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
MM MM CI	FrigoPack / iSpeed: - Input del sensore e di controllo	<ul style="list-style-type: none"> • La terra protettiva di FrigoPack / iSpeed ha collegato al giunto di supporto (due collegamenti corti separati)? • È la tensione di controllo di CC P24 presente? • Collegamento di protezione del motore del PTC? • Approvazione del circuito di sicurezza? • Permetta il segnale presente? • <i>Setpoint esterno o segnale d'attuazione presente? *</i> • Segnale dal presente del trasduttore di aspirazione- • <i>Segnale dal presente ad alta pressione del</i> • <i>Segnale dal presente del tranducer di temperatura di scarico (collegamento se usato)? *</i> • * Se usato 	<ul style="list-style-type: none"> - Terminale: 2x PE - Terminale: 15P - GN - Senza procedere da FrigoPack: - Elaborazione diretta dei termistori del motore: - Elaborazione del relè esterno del termistore: - Terminale: MOT/TEMP - Terminale da misurare: 19 - GN - Terminale da misurare: 12 - GN - Terminale da misurare: 5 - GN - Terminale da misurare: 2B - GN - Terminale da misurare: 3B - GN - Terminale da misurare: 4B - GN - Terminale da misurare: 4A - 4B - Terminale per misurare: .. - Misurato in rapporto al terminale verde: .. 	2x PE 15P - GN MOT/TEMP 19 - GN 12 - GN 5 - GN 2B - GN 3B - GN 4B - GN 4A - 4B	Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Relè <input type="checkbox"/> Relè <input type="checkbox"/> Relè <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> _____ [V] _____ [V] _____ [V] Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
MM	PS	- Sezione di potenza	• Riservato ad uso futuro		
MM	CA	- Compl. di controllo	• Riservato ad uso futuro		
MM	CS	- Controlli le regolazioni, parametro	<ul style="list-style-type: none"> • LOCAL Di Modo Di Funzionamento (Rilievo Di Programmazione: • Messa a punto di parametri di raffreddamento/di refrigerazione? 	<ul style="list-style-type: none"> - Non adatto a funzionamento normale, soltanto uso per incariare: - I seguenti parametri devono essere <p>08:, 09:, 10:</p>	Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
RI	AP	Refrigerazione: - Applicazione	<ul style="list-style-type: none"> • L'alimentazione richiesta di refrigerazione ha preso parte al RAPPORTO di PROBLEMA? • Il numero di uscite di raffreddamento ha preso parte al RAPPORTO di PROBLEMA? • La pressione e le temperature di funzionamento hanno preso parte al RAPPORTO di PROBLEMA? • Tempi inserita/disinserita del pacchetto del compr. hanno preso parte al RAPPORTO di PROBLEMA? 	<ul style="list-style-type: none"> - Punto di funzionamento - Avvii in su - Entrii esclusivamente nei tempi variabili e fissi del compressore di velocità 	Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
RI	IN	- Installazione	• Riservato ad uso futuro	- Essere deciso	
RI	PS	- Trasduttori di pressione	<ul style="list-style-type: none"> • Appross. lunghezza di cavo • Tipo di schermo • Schermo non collegato all'estremità del sensore? • Lo schermo ha collegato al giunto di supporto della recinzione elettrica? • Sono le pressioni misurate stabili? 	<ul style="list-style-type: none"> - Treccia di rame?, Treccia d'acciaio?, - Cavo del motore: Schermo collegato al - Grande contatto di zona, nessun code del maiale - Indichi la gamma di variazione all'interno di 30 s 	_____ [m] Cu treccia <input type="checkbox"/> Fe <input type="checkbox"/> Fe tubo <input type="checkbox"/> nessun <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> pe/LP _____ pc/HP _____ [bar]
RI	RC	- Compressore di refrigerazione	<ul style="list-style-type: none"> • Olio presente? • I dati di base hanno preso parte al RAPPORTO di PROBLEMA? 		Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>

DESCRIZIONE di CONFIGURAZIONE/RAPPORTO di PROBLEMA (traversa messa in scatola ove necessario)

Applicazione	Refrigerazione <input type="checkbox"/>	No. di raffreddamento _____	Aria cond. <input type="checkbox"/>	Condensatore <input type="checkbox"/>	Altro _____
Refrigerante	R404A..... <input type="checkbox"/>	R407C..... <input type="checkbox"/>	R134a..... <input type="checkbox"/>	Capacità di refrigerazione _____ [KW]	Altro _____
Compressore 1	Pistone <input type="checkbox"/>	No. dei cilindri _____	Scroll <input type="checkbox"/>	Vite <input type="checkbox"/>	Altro _____
	Partenz. a vuoto <input type="checkbox"/>	"Part winding" <input type="checkbox"/>	Velocità variabile <input type="checkbox"/>	Velocità fissa <input type="checkbox"/>	No. dei compressori _____
	Reg. di potenza _____ [%]	_____ [%]	_____ [%]	_____ [%]	Qualche cosa speciale _____
	Fornitore _____	Modello _____			
Compressore 2	Pistone <input type="checkbox"/>	No. dei cilindri _____	Scroll <input type="checkbox"/>	Vite <input type="checkbox"/>	Altro _____
	Partenz. a vuoto <input type="checkbox"/>	"Part winding" <input type="checkbox"/>	Velocità variabile <input type="checkbox"/>	Velocità fissa <input type="checkbox"/>	No. dei compressori _____
	Reg. di potenza _____ [%]	_____ [%]	_____ [%]	_____ [%]	Qualche cosa speciale _____
	Fornitore _____	Modello _____			
Condizioni di lavoro	Pressione di aspirazione _____	Alta pressione (di scarico) _____	Pascal/ <input type="checkbox"/>	Temp. del gas di aspirazione _____ [°C]	Temperatura del gas di scarico _____ [°C]
			bar/ <input type="checkbox"/>		Corrente del motore _____ [A]
			gauge/ <input type="checkbox"/>		
Alla partenza	Pressione di aspirazione _____	Alta pressione (di scarico) _____	absolute <input type="checkbox"/>	Qualche cosa speciale _____	Corrente del motore _____ [A]
Variatori di velocità	FrigoPack/iSpeed/MotorMaster		Sensori di pressione		Softw. di refig. / Aircond. di FrigoSoft FS 4.6.5-2x
	Tipo _____ FP/MM		Pressione di aspirazione _____		Versione _____
	Numéro de série _____		Alta pressione (di scarico) _____		Modo _____
Avviamento graduale	FrigoPack/iSpeed/SoftCompact, LEKTROMIK		Tempistica Gruppo compressione		
	Tipo _____ FP/SC/LEK		Compressore velocità _____ [s]	Compressore velocità costante (CvC) _____ [s]	t _{ON} _____ [s]
	Numéro de série _____		Variabile (CcV) _____ [s]	t _{PERIOD} _____ [s]	t _{PERIOD} _____ [s]
Rapporto	<p>Lista dei parametri registrabili nel menu dell'OPERATORE</p> <p>61:VsC CORR MASS FFF.FF A [Hz]</p> <p>62:VsC FREQ MASS 60.0 Hz [Hz]</p> <p>65:VsC FREQ MIN 25.0 Hz [Hz]</p> <p>66:VsC SALT FREQ 0.0 Hz [%]</p> <p>67:VsC SALT BAND 0.0 Hz [Hz]</p> <p>70:VsC tinb TMPO FFF.F s [s]</p> <p>71:VsC tstr TMPO 10.0 s [s]</p> <p>74:VsC tmon fmin 600.0 s [s]</p> <p>76:VsC toli COMC 4.0 s [s]</p> <p>96:CONTROL P-GN F.00</p> <p>A4:DOUT1 FUNZION INGRESSO 2</p> <p>A9:LENGUA ITALIANO</p>				
STORIA DI ALARMI	ALARME ALARME TEMPO 1 _____	2 _____	3 _____	4 _____	5 _____
	ALARME ALARME TEMPO 6 _____	7 _____	8 _____	9 _____	10 _____
				TEMPO SERVIZIO _____ [s]	
Costruttore	Agente / Socio		Cliente		Installazione
KIMO Refrigeration HVAC Ltd EUR: Tel.: +49 911-8018778 Fax: +49 911-9976118 applications@frigokimo.com www.frigokimo.com					
Parker Hannifin Corporation Parker Hannifin Ltd: Tel.: +44 1226-273400 Fax: +44 1226-273401 eurocold@parker.com www.sporlan.com Sporlan Division: Tel.: +1 636-239-1111 Fax: +1 636-239-0414 svd_techsupport@parker.com www.sporlan.com					Nome: _____ Data: _____