



PARAMÈTRES

USA units

FP FEP/14 / iSP RCF FrigoSoft A.6

CONDENSER

FS A.6.3-3x

Affichage automatique 2s après alimentation

FrigoSoftA6.3_3a
XXXT4-6 1.7

OPERATEUR
Niveau menu

M M

E E

Valeurs Mesurées:

- Condensateur:
- Groupes de ventilateur de Variable-vitesse (VfG):
- Statut:
- ?????:

Réglages

- **Compresseur à vitesse Constante (FsC)**
- Pression de condensation pc:
- **Compresseur à vitesse Variable (VsC):**
- **Groupes de ventilateur de Variable-vitesse (VfG)**
- Courant maximum du moteur:
- Gamme de fréquence:
- Gamme de fréquence:
- Fréquence de résonance à éviter::
- Réglages de temporisation:
- **Groupes de ventilateur (FnG)**
- Réglages de temporisation:
- Conception de centrale:
- **Réglages**
- VfG pc Réglage:
- **Autres réglages**

02:tc1 tc2 TEMP	Y.Y YY.Y °C
03:pc1 pc2 PRES	Y.Y YY.Y °C
04:pe pc/VfG DV	Y.Y YY.Y bar
07:VfG ELEC A_Hz	Y.Y Y.Y Hz
08:Ra Di Lmt VfG	= YYYY
09:CD tcdt tcCS	YY.Y YY.Y °C
10:CD VfG % tamb	YY.Y YY.Y °C
18:AIN4 VAL DECL	YY.Y YY.Y °C
19:E/S DIGITAL	YY.Y YY.Y °C
45:pc1 CONSIGNE1	→ 15.0 bar +35 °C*
46:pc1 CONSIGNE2	→ 20.1 bar +46 °C*
47:pc2 CONSIGNE1	→ 15.0 bar +35 °C*
48:pc2 CONSIGNE2	→ 20.1 bar +46 °C*
50:REFRIGERANT	→ R404A
61:VfG COUR MAX	→ FFF.FF A
62:VfG FREQ MAX	→ 60.0 Hz
63:VfG FREQ MAX2	→ 25.0 Hz
65:VfG FREQ MIN	→ 25.0 Hz
66:VfG FREQ INTD	→ 0.0 Hz
67:VfG LRGR INTD	→ 0.0 Hz
70:VfG temp TEMP	→ FFF.F s
71:VfG tdem TEMP	→ 10.0 s
74:VfG tsur fmin	→ 600.0 s
76:VfG tacc/tdec	→ 4.0 s
81:FnG tdem RETD	→ FFF s
82:FnG tarr RETD	→ FF s
83:FnG NOMBRE	→ 1
92:pc/VfG RG PGN	→ F.00
A1:AOUT1 FONCTN	→ INPUT 1
A2:AOUT2 FONCTN	→ INPUT 0
A3:AOUT3 FONCTN	→ INPUT 1
A4:DOUT1 FONCTN	→ INPUT 7
A6:FONCTN REGUL	→ 0000
A7:AIN4 CNST TMP	→ 5.0 s
A9:LANGUE	→ ENGLISH

Type	Valeur	Explication	Informations additionnelles
Valeurs mesurées	Centrale de compresseurs:	Temp. de gaz d'aspir. et de déch.	9.1.2/3
Valeurs mesurées	Centrale de compresseurs:	Pression d'évaporat. et de condensation	
Valeurs mesurées	Centrale de compresseurs:	Pression d'évaporat. et de condensation	
Valeurs mesurées	Ventilateur à vitesse variable:	Courant de moteur, Fréquence de moteur	9.1.4
Valeurs mesurées	Statut:	Reprise automatique Début inhibé pc	9.1.5
Valeurs mesurées	Commande ambiante de flottement:	Consignes Clima: (tc - tamb) ou PC: (te - tamb)	9.1.6
Valeurs mesurées	Condenseur:	Ventilateur à vitesse variable / Ambiant	
Valeurs mesurées	AIN4: Valeur de déclenchement:		9.1.6
Valeurs mesurées	Entrées et sorties de Digitals	(Voir la page 3 et 10 pour plus de détails)	
Val. de limitation	pc1, Consigne 1:	-0.5 ... 7.0 bar	8.3.2
Réglage 1	pc1, Consigne 2:	-0.5 ... 7.0 bar	
Réglage 2	pc2, Consigne 1:	-0.5 ... 7.0 bar	
Val. de limitation	pc2, Consigne 2:	-0.5 ... 7.0 bar	
Choix	Réfrigérant:	R404A, R507C, R407C, R410A, R717, R134a, R22, ...	8.3.9
Val. de limitation	VfG, Courant maximum:	0.00 ... 999.99 A	8.3.4
Val. de limitation	VfG, Fréquence maximum:	15.0 ... 90.0 Hz	
Val. de limitation	VfG, Fréquence maximale 2:	15.0 ... 90.0 Hz	
Val. de limitation	VfG, Fréquence minimale:	15.0 ... 90.0 Hz	
Réglage	VfG, Fréquences interdites:	15.0 ... 90.0 Hz	
Réglage	VfG, Largeur de la fréq. interdite:	0.0 ... 10.0 Hz	
Val. de limitation	VfG, Minimum outre de temps:	0.1 ... 3000.0 s	
Réglage	VfG, Temps d'impulsion de début:	0.1 ... 3000.0 s	
Réglage	VfG, Capacité minimum pour surveillance	0.0 ... 3000.0 s	
Réglage	VfG, Temps d'accélération le plus court au fma	0.1 ... 3000.0 s	
Réglage	FnG, Temporisation de démarrage:	1 ... 3000 s	8.3.5
Réglage	FnG, Temporisation d'arrêt:	1 ... 3000 s	
Réglage	FnG, Nombre de compresseurs:	0 ... 7	
Réglage	VfG, pc Régulateur, Gain proportionnel:	0.10 ... 100.00	8.3.8
Choix	AOUT1 - Sélection Fonction (Voir la page 8):	INPUT 0...3 (0 Δ VfG)	8.3.9
Choix	AOUT2 - Sélection Fonction (Voir la page 8):	INPUT 0...3 (0 Δ FsC2)	
Choix	AOUT3 - Sélection Fonction (Voir la page 8):	INPUT 0...7 (1 Δ FsC3)	
Choix	DOUT1 - Sélection Fonction (Voir la page 8):	INPUT 0...7 (7 Δ Ready)	
Réglage	FrigoSoft-Sélection Fonction (Voir la page 12):	0000 ... 0033	
Réglage	AIN3 - Lissage de la constante de temps:	0000 ... 0033	
Choix	Choix de langue:	ENGLISH ... NEDERLANDS	

* Réglages d'usine pour R404A

Mote de passe requis (Reseignez svp)

Abréviations:

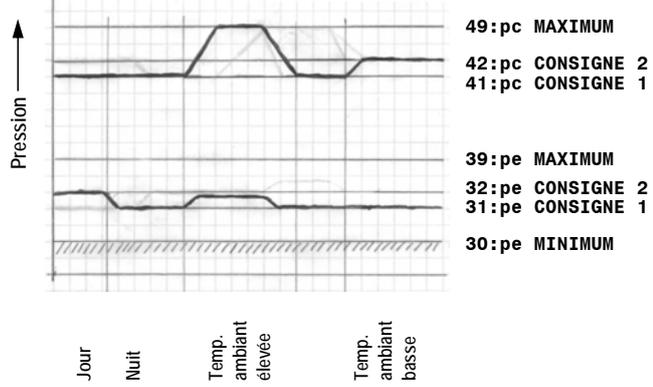
VfG: Groupe de ventilateur de Variable-
FnG: Groupes de ventilateur:

= YYY.YY %
→ FFF.F s

PREMIÈRE MISE SOUS TENSION: Page 12

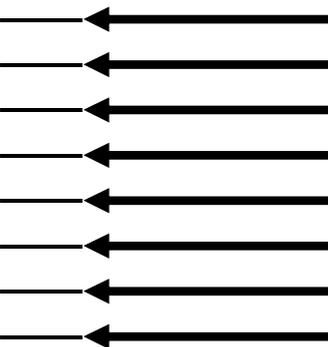
Valeur mesurée selon le point d'opération:
Valeur par défaut d'usine selon la taille d'armature et la puissance nominale:

Explication des pressions de fonctionnement réglables:



Suggestion de paramétrage pour la réfrigération:

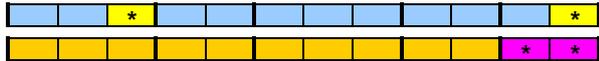
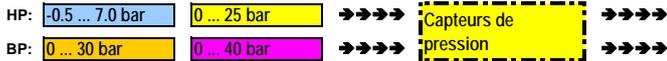
Basé sur EN 12900



30:pe MINIMUM	→ 2.5 bar
31:pe CONSIGNE 1	→ 3.3 bar
32:pe CONSIGNE 2	→ 3.8 bar
39:pe MAXIMUM	→ 6.4 bar
41:pc CONSIGNE 1	→ 15.0 bar
42:pc CONSIGNE 2	→ 20.1 bar
49:pc MAXIMUM	→ 23.0 bar
50:REFRIGERANT	→ R404A

Réglages d'usine

R404A / R507			R407C		R22			R134a		R410A	
BT	MT	IT	IT	HT	BT	MT	IT	HT	MT	IT	HT
-40 °C/ 0.3	-16 °C/ 2.5	0 °C/ 5.0	-16 °C/ 1.5	0 °C/ 3.6	-37 °C/ 0.2	-16 °C/ 1.8	0 °C/ 4.0	-16 °C/ 0.6	0 °C/ 1.9	-16 °C/ 3.6	0 °C/ 7.0
-35 °C/ 0.6	-10 °C/ 3.3	5 °C/ 6.0	-10 °C/ 2.2	5 °C/ 4.5	-32 °C/ 0.5	-10 °C/ 2.6	5 °C/ 4.8	-10 °C/ 1.0	5 °C/ 2.5	-10 °C/ 4.7	5 °C/ 8.3
-30 °C/ 1.0	-7 °C/ 3.8	7 °C/ 6.4	-7 °C/ 2.6	8 °C/ 5.0	-30 °C/ 0.6	-7 °C/ 2.9	8 °C/ 5.4	-7 °C/ 1.3	8 °C/ 2.9	-7 °C/ 5.3	8 °C/ 9.2
7 °C/ 6.4	7 °C/ 6.4	7 °C/ 6.4	12 °C/ 5.8	12 °C/ 5.8	12 °C/ 6.2	12 °C/ 6.2	12 °C/ 6.2	14 °C/ 3.8	14 °C/ 3.8	12 °C/ 10.5	12 °C/ 10.5
35.. °C/ 15.0	35.. °C/ 15.0	40.. °C/ 17.3	35.. °C/ 14.5	40.. °C/ 16.5	35.. °C/ 12.5	35.. °C/ 12.5	40.. °C/ 14.3	35.. °C/ 8.0	40.. °C/ 9.2	35.. °C/ 15.4	40.. °C/ 23.0
46.. °C/ 20.1	46.. °C/ 20.1	46.. °C/ 19.2	46.. °C/ 19.2	46.. °C/ 16.7	46.. °C/ 16.7	46.. °C/ 16.7	46.. °C/ 16.7	46.. °C/ 10.9	46.. °C/ 10.9	46.. °C/ 27.0	46.. °C/ 27.0
52 °C/ 23.0	52 °C/ 23.0	52 °C/ 23.0	52 °C/ 22.2	52 °C/ 22.2	52 °C/ 19.3	52 °C/ 19.3	52 °C/ 19.3	55 °C/ 13.9	55 °C/ 13.9	55 °C/ 37.4	55 °C/ 37.4



* Changement des paramètres nécessaire voir les réglages spéciaux page 4

Diagnostic

Valeurs électriques:

DIAGNOSTICS Niveau menu 1	FREQ VARIATEUR = YY.YY Hz
	COURANT MOTEUR A = YY.Y A
	COURANT MOTEUR % = YY.YY %
	TENSION BUS CC = YYY V
	FREQ BASE ACTIF = YY.Y Hz
	TENS BASE ACTIF = YYY.Y V
	TENSION MOTEUR = YYY V
	MESURE COUPLE = YY.YY %
	MESURE FLUX = YY.YY %
	PUISSANCE ELECTR = YY.Y kW
	ENERGIE ELECTR = YYY kWh
Contrôleur d'étape:	SC NOMBRE ETAPE = Y
	SC REGLAGE PUISS = YYYYYYYY
	SC SORTIE = YYYYY
	SCC SORTIE TOR 1 = YYYYYYYY
	SCC SORTIE TOR 2 = YYYYYYYY
	SCC SORTIE TOR 3 = YYYYYYYY
	SCC SORTIE TOR 4 = YYYYYYYY
	SC CAPACITE = Y.YY
	SC CAPACITE % = YY.YY %
	SC DIAGNOSTIQUE = Y

Valeur interne	Compr. à vitesse variable: Fréquence du moteur	9.2.1
Valeur mesurée	Compr. à vitesse variable: Courant du moteur [A]	
Valeur interne	Compr. à vitesse variable: Courant du moteur [%]	
Valeur mesurée	Compr. à vitesse variable: Tension DC bus	
Valeur interne	Compr. à vitesse variable: Fréquence basse active	
Valeur interne	Compr. à vitesse variable: Tension basse active	
Valeur mesurée	Compr. à vitesse variable: Tension du moteur	
Valeur interne	Compr. à vitesse variable: Couple calculé	
Valeur interne	Compr. à vitesse variable: Champ magnétique calculé du moteur	
Valeur mesurée	Compr. à vitesse variable / Centrale: Puissance électrique calculé / mesuré	
Valeur mesurée	Compr. à vitesse variable / Centrale: Energie électrique calculé / mesuré	
Valeur interne	Centrale de compresseurs: Nombre d'étapes	9.2.2
Commande	Centrale de compresseurs: Commande Capacité activée	
Valeur interne	Centrale de compresseurs: Signal de commande de rendement	
Commande	Centrale de compresseurs: Signal de commande de rendement 1	
Commande	Centrale de compresseurs: Signal de commande de rendement 2	
Valeur interne	Centrale de compresseurs: Signal de commande de rendement 3	
Valeur interne	Centrale de compresseurs: Signal de commande de rendement 4	
Valeur interne	Centrale de compresseurs: Puissance totale calculée	
Valeur interne	Centrale de compresseurs: Puissance totale calculée en %	
Valeur interne	Centrale de compresseurs: Diagnostic	

Entrées Analogiques:

ENTREE ANA 1	=	YYY.YY %
ENTREE ANA 2	=	YYY.YY %
ENTREE ANA 3	=	YYY.YY %
ENTREE ANA 4	=	YYY.YY %
SORTIE ANA 1	=	YYY.YY %
SORTIE ANA 2	=	YYY.YY %
SORTIE ANA 3	=	YYY.YY %
E/S DIGITAL	=	YYYY >>

Sorties Analogiques:

Entrées Numériques:

ENTREE TOR 1	=	YYYYYYYY	1
ENTREE TOR 2	=	YYYYYYYY	2
ENTREE TOR 3	=	YYYYYYYY	4
ENTREE TOR 4	=	YYYYYYYY	8
ENTREE TOR 5	=	YYYYYYYY	1
ENTREE TOR 6	=	YYYYYYYY	2
ENTREE TOR 7	=	YYYYYYYY	4
CIRCUIT SURETE	=	YYYYYYYY	8
SORTIE TOR 1	=	YYYYYYYY	1
SORTIE TOR 2	=	YYYYYYYY	2
SORTIE TOR 3	=	YYYYYYYY	4
SORTIE ANA 1	=	YYYYYYYY	1
SORTIE ANA 2	=	YYYYYYYY	2
SORTIE ANA 3	=	YYYYYYYY	4

Sorties Numériques:

Sorties Analogiques utilisées comme sorties de relais:

Consignes:

REF VIT FINALE	=	YYY.YY %
CONSIGNE DIST	=	YYY.YY %
CONSIGNE FREQ	=	YY.YY Hz
CONSIGNE COMM.	=	YYY.YY %
CONSIGNE LOCALE	=	YYY.YY %
CONSIGNE JOG	=	10.00 %
DEFAUTS ACTIFS	=	YYYY >>
DEFAUTS ACTIFS+	=	YYYY >>
ALARMES	=	YYYY >>
ALARMES+	=	YYYY >>
PREMIER DEF AUT	=	TY:YYYYYYYY
DEF AUT 1 (DERNR)	=	TYY:YYYYYYYY
DEF AUT 1 TEMPS	=	YYYYYYYY s

Défauts / Pannes:

DEF 10 (PREMIER)	=	TYY:YYYYYYYY
DEF AUT 10 TEMPS	=	YYYYYYYY s
TEMPS EN SERVICE	=	YYYYYYYY s
TEMPS FONCTION	=	YYYYYYYY s
COMMNC LE COMPTE	=	YYYYYYYY
ESSAIS RESTANTS	=	YY
TEMPS RESTANT	=	YYY.Y s
EN FREINAGE	=	YYYY
SEQUENCEUR ETAT	=	YYYYYYYYYYYY
MOTEUR ETAT	=	YYYYYYYYYYYY

Indications d'état:

AIN1 (X2:2)	pe, Capteur pression d'aspiration:	4 ... 20 mA; 0.0 ... 100.0 %
AIN2 (X2:3)	pc, Capteur haute pression:	4 ... 20 mA; 0.0 ... 100.0 %
AIN3 (X2:4)	Température d'échappement ou ambiante:	PT1000 / Signal externe
AIN4 (X2:5)	Ext. valeur d'actionnement / consigne:	+2 ...+10 V; 0.0 ...100.0 %
AOUT1 (X2:6)	VsF condensateur / Puissance VsC + FsC / VsC Fréquence	
AOUT2 (X2:7S-7G)	- / Puissance VsC + FsC / - / -	
Sorties Analogiques 3	Non utilisable	

DIN1 (X2:12)	Commencez	
DIN2 (X2:13)	Force à la vitesse de lubrification	
DIN3 (X2:14)	Activer Consigne / Limitation pe2	
DIN4 (X2:15)	NE PAS activer Consigne / Limitation pe1	
DIN5 (X2:16)	Activer consigne pc2	
DIN6 (X2:17)	FsC Circuits de sûreté sans fautes	
DIN7 (X2:18)	Impulsions d'un mètre externe d'énergie	
DIN8 (X2:19)	Permettez (circuit de sécurité sans défaut)	
DOUT1 (X:21-22)	Prêt (sans faut) / Multiplex	
DOUT2 (X2:23-24)	Opération	
DOUT3 (X2:25-26)	Activez FsC1 (Compresseur à vitesse Constante 1)	
AOUT1 (X2:6)	- / - / -	
AOUT2 (X3:7A-7B)	Activez FsC2 / - / Régulation de puissance activer / -	
AOUT3 (X3:8A-8B)	Activez FsC2/ Activez FsC3/Activez Régulat. puissance/	

Valeur interne	Valeur Fréquence de déclench.: % de fréquence maximale	
Valeur interne	Consigne distant: % de fréquence maximale	
Valeur interne	Consigne fréquence: Fréquence	
Valeur interne	Commande de Comms consigne: % de fréquence maximale	
Valeur interne	Consigne local: % de fréquence maximale	
Valeur interne	Consigne jog: % de fréquence maximale	
Defauts	Defauts actifs: Première ensemble	
Defauts	Defauts actifs: Deuxième ensemble	
Alarmes	Alarmes: Première ensemble	
Alarmes	Alarmes: Deuxième ensemble	
Defaut	Defaut conduisant à la coupure	
Defaut	Defaut 1 (dernier), qui a conduit à la coupure	
Defaut	Temps écoulé depuis le Defaut 1	

Defaut	Defaut 10 (première), qui a conduit à la coupure	
Defaut	Temps écoulé depuis le Defaut 10	
Valeur mesurée	Temps en service	
Valeur mesurée	Temps de fonctionnement de VsC	
Valeur mesurée	Nombre de démarrage de VsC	
Valeur interne	Logique de redémarrage automatique: Tentatives restante	
Valeur interne	Logique de redémarrage automatique: Temps au début de la prochaine tentative	
Statut	iSpeed: Chopper actif	
Statut	Etat de fonctionnement: Contrôle par l'état du séquenceur	
Statut	Etat de fonctionnement de VsC: Contrôle par l'état du séquenceur	

6.3.1 /
6.3.2
5.2
5.2.1-4
5.3
5.2.2/4
5.3
5.3
5.3
5.4
6.3.4
6.3.4
6.3.4
6.3.4
6.3.4
6.3.4
8.1.13
10.2-4
10.2-4

REGLAGE RAPIDE
Niveau menu 1



Paramètres de base:

Réglages spéciaux:

Réglages de moteur Vsc::

LANGUE → FRANCAIS	Choix	Choix de langue:
APPLICATION → SAVED APP	Choix	Application RHVAC
NIVEAU D'ACCES → OPERATEUR	Choix	Niveau d'accès au menu
CHOIX UNITE 1 → PAR DEFALT	Choix	Unités de pression indiquée: PAR DÉFAUT: bar; REMPLACEMENT: psig
CHOIX UNITE 2 → PAR DEFALT	Choix	Unités de température indiquée: PAR DEFALT: "C"; ALTERNATE: "F"
CHOIX UNITE 3 → PAR DEFALT	Choix	Non utilisable
CHOIX UNITE 4 → PAR DEFALT	Choix	Non utilisable
REFRIGERANT → R404A	Choix	Réfrigérant pour le calcul: p --> t; t --> p
DONN. 1 VALEUR 1 → 0.00	Choix	Capteur de pression pe [bar]: 0.00: -0.5...7.0 1.00: 0...25 2.00: 0...30 3.00: 0...60
DONN. 1 VALEUR 2 → 1.00	Choix	Capteur de pression pc [bar]: 0.00: 0...25 1.00: 0...30 2.00: 0...40 3.00: 0...60
DONN. 1 VALEUR 3 → 614.75	Réglage	Entrée analogique AIN3: Calibration (80.00 pour tamb)
DONN. 1 VALEUR 4 → -281.64	Réglage	Entrée analogique AIN3: Offset (-30.00 pour tamb)
DONN. 1 VALEUR 5 → 101.00	Réglage	Entrée analogique AIN4: Calibration
DONN. 1 VALEUR 6 → -0.50	Réglage	Entrée analogique AIN4: Offset
DONN. 1 VALEUR 7 → 110.00	Réglage	Tube de décharge: Température maximale [°C]
DONN. 1 VALEUR 8 → 15.00	Réglage	Tube d'aspiration: Surchauffe minimale à l'aspiration [K]
DONN. 1 LOGIQUE 1 → FAUX	Choix	Entrée température AIN3: Utilisation FAUX: td VRAI: tamb
DONN. 1 LOGIQUE 2 → FAUX	Choix	Choisi arrêt pas
DONN. 1 LOGIQUE 3 → VRAI	Choix	Autoriser la Commande de Secours
DONN. 1 LOGIQUE 4 → FAUX	Choix	Active la démarrage à froid
DONN. 2 VALEUR 1 → 0.00	Réglage	Compensation pour glissement de température tc (-2.00 avec R407_v autrement
DONN. 2 VALEUR 2 → 30.00	Réglage	Augmentation de fmin [Hz] en limitant
DONN. 2 VALEUR 3 → 20.00	Réglage	Contrôleur de pression d'aspiration: PID constante de temps I
DONN. 2 VALEUR 4 → 20.00	Réglage	Contrôleur de pression de condensation: PID constante de temps I
DONN. 2 VALEUR 5 → 4.00	Réglage	Contrôleur de pe: Accélérent le temps par l'étape-changement (x5)
DONN. 2 VALEUR 6 → 0.00	Réglage	Non utilisable
DONN. 2 VALEUR 7 → 15.00	Réglage	tc-ta max. pour le réglage du condenseur [K]
DONN. 2 VALEUR 8 → 5.00	Réglage	tc-ta min. pour le réglage du condenseur [K]
DONN. 2 LOGIQUE 1 → FAUX	Choix	Active l'accélération automatique de l'huile après un retard de capacité minimale
DONN. 2 LOGIQUE 2 → FAUX	Choix	Non utilisable
DONN. 2 LOGIQUE 3 → FAUX	Choix	Active l'optimisation de CC
DONN. 2 LOGIQUE 4 → FAUX	Choix	Montrez: 01:ts td TEMP
FREQ MAXIMUM → 60.00 Hz	Réglage	Hz Fréquence maximale
FREQ MINIMUM → 25.00 Hz	Réglage	Hz Fréquence minimale
MOTR TENS EeVAL → 400.0 V	Réglage	V Tension nominale du moteur
MOTR FREQ EVAL → 50.00 Hz	Réglage	V Fréquence nominale du moteur
MOT FREQ BASE → 55.00 Hz	Réglage	Hz Fréquence de base du moteur
MOTR COURANT NOM → YY.YY A	Réglage	A Courant maximum du moteur
BOOST FIXE → YY.YY %	Réglage	% Boost fixé du moteur
BOOST AUTO → YY.YY %	Réglage	% Boost automatique du moteur
FREQ BASSE MIN → 25.00 Hz	Réglage	Hz Fréquence de base du moteur min.
FREQ INTERDITE 1 → 0.0 Hz	Réglage	Hz Fréquence interdit 1
FREQ PLAGE 1 → 0.0 Hz	Réglage	Hz Fréquence plage 1
FREQ INTERDITE 2 → 0.0 Hz	Réglage	Hz Fréquence interdit 2
FREQ PLAGE 2 → 0.0 Hz	Réglage	Hz Fréquence plage 2

Mesure d'énergie:

Communications série:

Types d'entrée analogique:

Centrale de compresseurs:

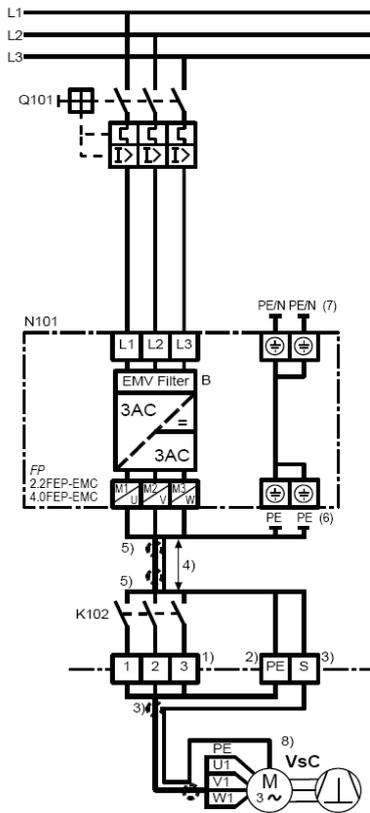
MET ENERG REMISE → FAUX	Choix	Mesure d'énergie: Remise à zéro par FAUX --> VRAI --> FAUX
MET ENERG MODE → #WERT!	Choix	Mesure d'énergie: Mode: Internal= VsC ; External= Centrale
MET ENERG CALIBR → 1.0 kW	Réglage	Mesure d'énergie: Calibrage: 1 kWh chaque impulsion
P3 EI ASCII UID → 1	Réglage	P3 RS232 port avec le protocole EI ASCII: Unit Identifier Adresse
MDBS RTU ADDRESS → 1	Réglage	Option d'interface RS485 : Adresse de Modbus RTU
MDBS RTU PARITY → 0	Choix	Option d'interface RS485 : Parité de Modbus RTU
TYPE AIN 1 → 4..20 mA	Choix	Entrée analogique AIN1: Type
TYPE AIN 2 → 4..20 mA	Choix	Entrée analogique AIN2: Type
TYPE AIN 3 → +1..+5 V	Choix	Entrée analogique AIN3: Type
TYPE AIN 4 → 0..+10 V	Choix	Entrée analogique AIN4: Type
SC FsD+ RETARD → FFF s	Réglage	Contrôleur d'étape: FsC temporisation de démarrage
SC FsD+ FORCE → FAUX	Choix	Contrôleur d'étape, Forçage manuel: Une étape plus en FAUX>VRAI>FAUX
SC FsD- RETARD → FF s	Réglage	Contrôleur d'étape: FsC temporisation d'arrêt
SC FsD- FORCE → FAUX	Choix	Contrôleur d'étape, Force manuelle: Une étape moins en FAUX>VRAI>FAUX
SC FsD MARCH MAX → 6000 s	Réglage	Contrôleur d'étape: FsC temps de fonctionnement maximale
SC FsD MARCH MIN → 60 s	Réglage	Contrôleur d'étape: FsC temps de fonctionnement minimale
SC FsD ARRET MAX → 600 s	Réglage	Contrôleur d'étape: FsC Temps d'arrêt maximale
SC FsD ARRET MIN → 60 s	Réglage	Contrôleur d'étape: FsC Temps d'arrêt minimale
SC CC ACTIF MAX → 300 s	Réglage	Contrôleur d'étape, Régulation de Puissance: FsC CC temps actif maximale
SC CC RETABL MIN → 15 s	Réglage	Contrôleur d'étape, Régulation de Puissance: FsC CC temps de rétablissement minimum
SC ARRT RPD RETD → 2 s	Réglage	Contrôleur d'étape: FsC temporisation d'arrêt à l'arrêt rapide
SC FsD MNT OP RZ → FAUX	Choix	Contrôleur d'étape: FsC délais de fonctionnement tout remettre à zéro
SC FsD NOM DM RZ → FAUX	Choix	Contrôleur d'étape: FsC remise à zéro les temps de fonctionnement
SC NOMB ETAP MAX → 1	Réglage	Contrôleur d'étape: FsC nombre maximum d'étapes
SC TYPE LOGIQUE → 1	Réglage	Contrôleur d'étape, FsC type de logique: 0: Normal; 1: Échange 1 (FsC); 2: Échange 2
SC TYPE DE CODE → 0	Réglage	Contrôleur d'étape, FsC type de code: 0: MBC; 1: GBC; 2: MGBC
SC CODE EXCENTRG → 0	Réglage	Contrôleur d'étape, FsC codage de l'offset:
SC RP SORTIE → 0	Réglage	Contrôleur d'étape: Sortie interne pour la commande de capacité
SC VsD PUISSANCE → 100.00	Réglage	Contrôleur d'étape: Réglez la capacité de VsD
SC VsD CC PUISS → 100.00 %	Réglage	Contrôleur d'étape: Réglez la capacité de VsD quand la capacité est contrôlée
SC FsD FREQ → 50.00 Hz	Réglage	Contrôleur d'étape: Réglez la fréquence de VsC
SC FsD0 PUISSNCE → 100.00	Réglage	Non utilisable
SC FsD0 RP PUISS → 0.00 %	Réglage	Pour des applications spéciales
SC FsD1 PUISSNCE → 100.00	Réglage	Contrôleur d'étape: Réglez la puissance de FsD1
SC FsD1 RP PUISS → 100.00 %	Réglage	Contrôleur d'étape: Réglez la puissance de FsD1 quand la capacité est contrôlée
SC FsD2 PUISSNCE → 100.00	Réglage	Contrôleur d'étape: Réglez la puissance de FsD2
SC FsD2 RP PUISS → 100.00 %	Réglage	Contrôleur d'étape: Réglez la puissance de FsD2 quand la capacité est contrôlée
SC FsD3 PUISSNCE → 100.00	Réglage	Contrôleur d'étape: Réglez la puissance de FsD3
SC FsD3 RP PUISS → 100.00 %	Réglage	Contrôleur d'étape: Réglez la puissance de FsD3 quand la capacité est contrôlée
SC FsD4 PUISSNCE → 100.00	Réglage	Contrôleur d'étape: Réglez la puissance de FsD4
SC FsD4 RP PUISS → 100.00 %	Réglage	Contrôleur d'étape: Réglez la puissance de FsD4 quand la capacité est contrôlée
SC TYPE CAPACITE → 1	Choix	Non utilisable
SC CHOIX DGNOSTC → 1	Choix	Contrôleur d'étape: Choix du mode diagnostique

0: Temps de fonctionnement le plus long	1: FsD plus long temps d'arrêt	Valeur de rendement	
2: FsD plus long temps d'arrêt	3: Temps d'arrêt le plus	DIAGNOSTICS	
4: Temps de course/	11: Temps de fonction-	18: Nombre total des	FsD1:
10: arrêt	17: nement	24: débuts	FsD7:

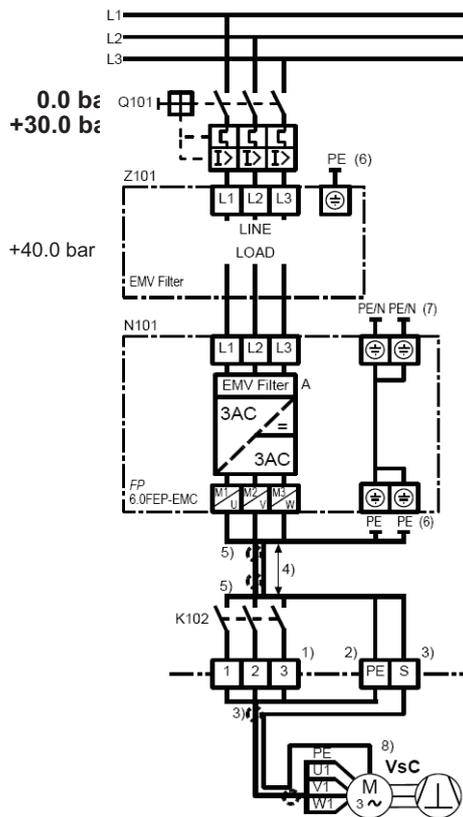
DIAGNOSTICS
SC
DIAGNOSTIQUE

POWER SECTION

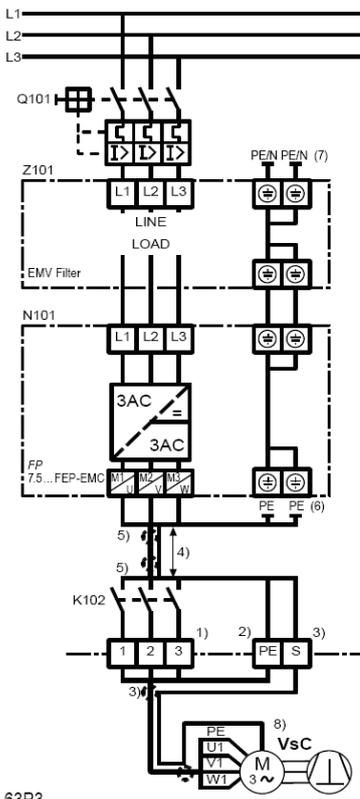
Power connections



FP 4.0FEP / iS RCF9.5:
Power wiring



FP 6.0FEP / iS RCF14:
Power wiring



FP 7.5 ... 90FEP / iS RCF23 ... 205:
Power wiring

to activate Ph controller:

- Anmerkungen:
- Zeichnungen noch auszutauschen
 - Augansschütze werden nicht benötigt
 - Motorfilter manchmal notwendig

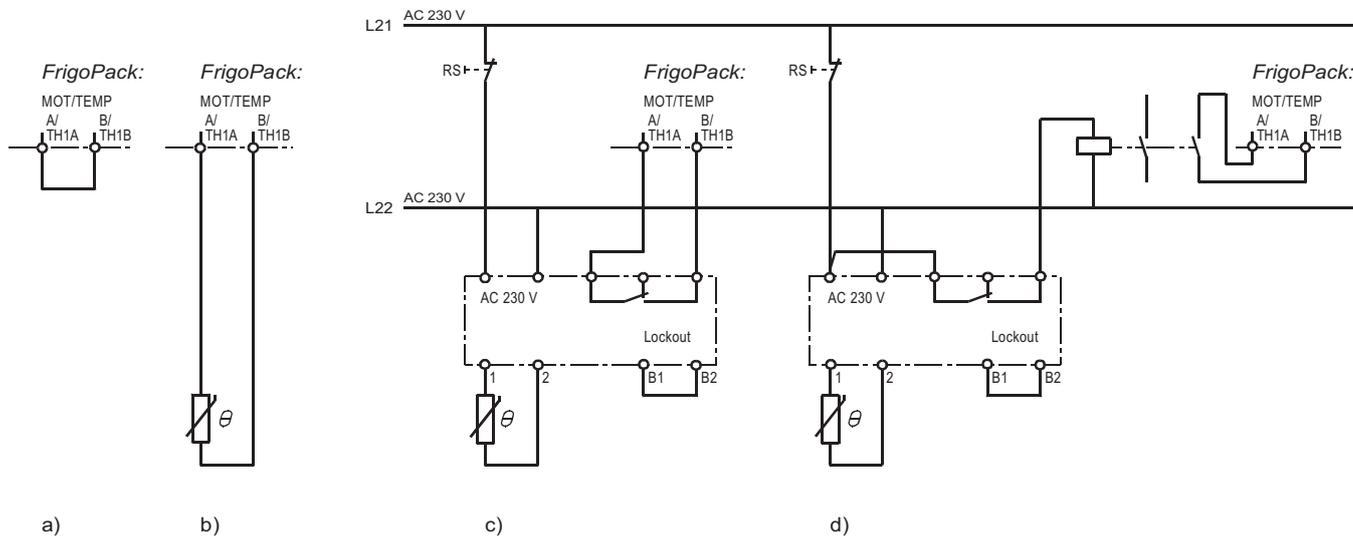
Power terminals

Terminal / Designation	Signal / Function		Explanation	Further information
PE, PE	FP ...30FEP-EMC / iS RCF23 ... 73: Protective earth connections (both to be earthed)		- Observe all safety and EMC requirements	7.7.1
PE	FP 37... FEP-EMC / iS RCF87...: Protective earth connection			
L1 L2/N L3	Three phases of voltage supply		- Ensure that supply voltage agrees with data on FrigoPack / iSpeed name plate	7.7.1
DC+ (DBR) DC-			- Do not use otherwise risk of damage to FrigoPack / iSpeed	
M1/U M2/V M3/W	Fan motor groups		- Variable-speed Fan motor groups	7.7.1/ 7.7.2
PE (DBR+) (DBR-)	Protective earth connection to compressor motor			7.7.2
AUX1 AUX2	Only with: FP 55...FEP-EMC / iS 2AC 230 supply for equipment fan		- Supply externally	6.7 6.8.4

POWER SECTION

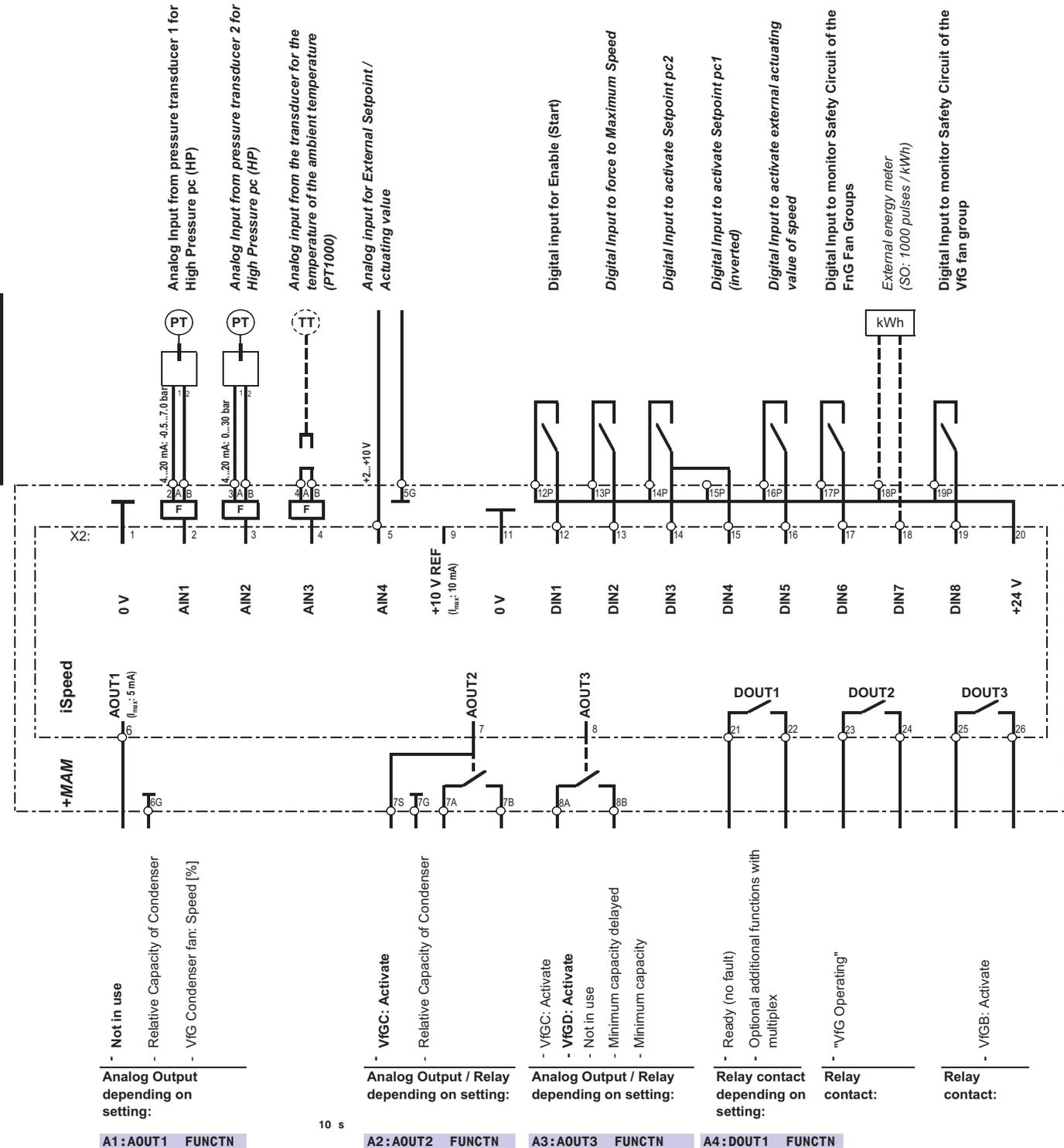
Terminals for motor protection

Terminal / Designation	Signal / Function		Explanation	Further information
X2:				
MOT/ TEMP	Alternative a), Without processing:		- Thermistor protection is processed in safety circuit, these two terminals must be linked	6.2
	Alternative b), Direct processing of motor thermistors:		- Connect motor thermistors between these two terminals	
	Alternative c), Processing an external thermistor relay:		- Connect the "normally open" contacts of external thermistor relay (e.g. KRIWAN) between these two terminals	
	Alternative d), Processing an external thermistor relay:		- Connect the "Normally open" contacts of an auxiliary relay wired to an external thermistor relay (e.g. KRIWAN) between these two terminals.	



CONTROL SECTION

Control connections



VfG: Variable-speed fan Group (Condenser / Dry cooler)

Special settings

A1:AOUT1 FUNCTN

Setting	Function
- INPUT 0	Not in use
- INPUT 1	Relative Capacity of Condenser
- INPUT 2	VfG Condenser fan: Speed [%]

A2:AOUT2 FUNCTN

Setting	Function	
- INPUT 0	VfGC: Activate	#NV
- INPUT 1	VfGD: Activate	#NV

A3:AOUT3 FUNCTN

Setting	Function
- INPUT 0	VfGC: Activate
- INPUT 1	VfGD: Activate
- INPUT 2	Not in use
- INPUT 3	Minimum capacity delayed
- INPUT 4	Minimum capacity

A4:DOUT1 FUNCTN

Refer to Page 10